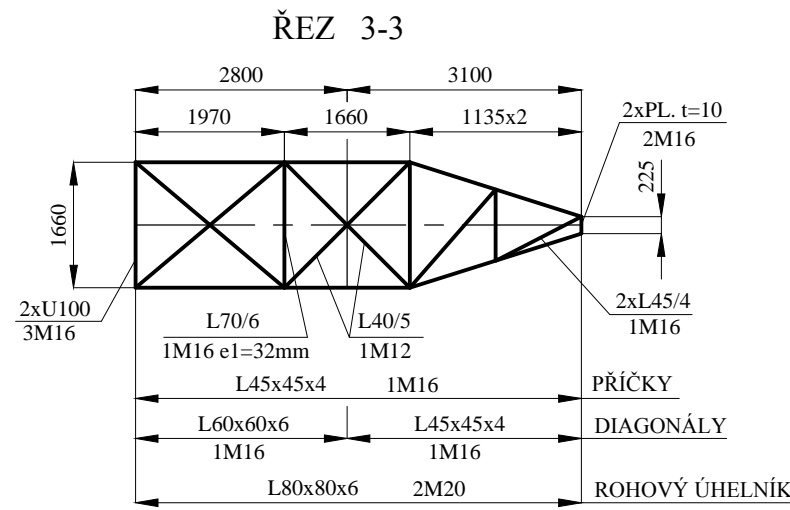
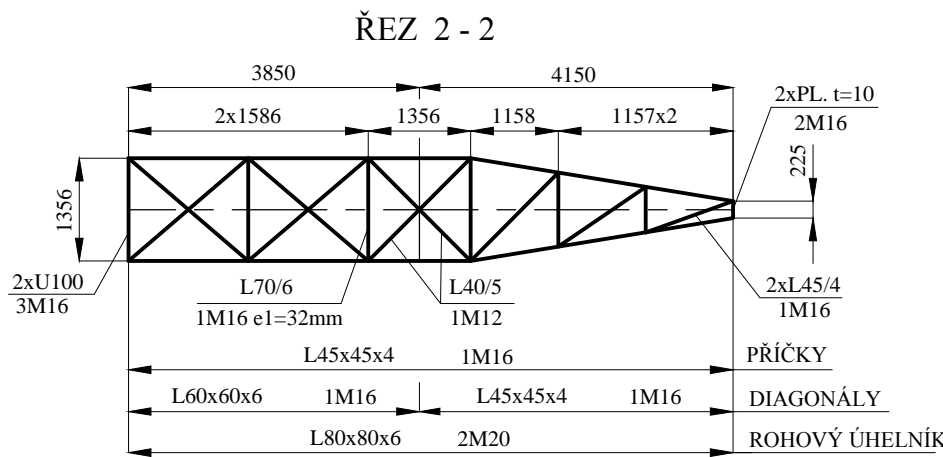
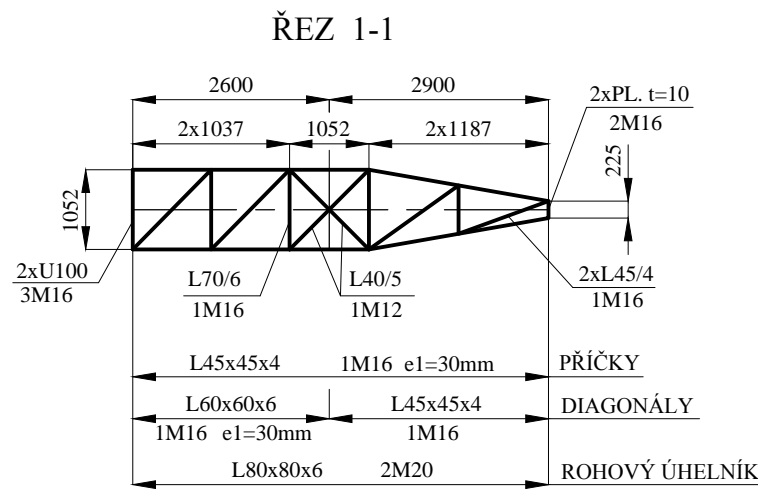
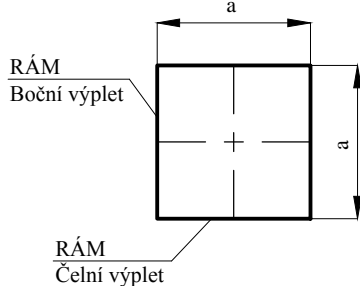


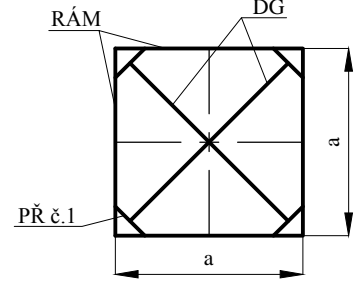
ŘEZ	a [mm]	DIMENZE											
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB	DG	ŠROUB	PŘ č.1	ŠROUB	PŘ č.2	ŠROUB	PŘ č.3	ŠROUB
I - I	976	L60x60x6	1M16	L45x45x4	1M16								
II - II	1280	L60x60x6	1M16	L45x45x4	1M16								
III - III	1584	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16								
IV - IV	1720	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16	L35x35x4	1M12	L35x35x4	1M12				
V - V	2192	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16	L45x45x4	1M12	L45x45x4	1M12	L45x45x4	1M12	L45x45x4	1M12
VI - VI	2664	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16	L45x45x4	1M12	L45x45x4	1M12	L45x45x4	1M12	L45x45x4	1M12



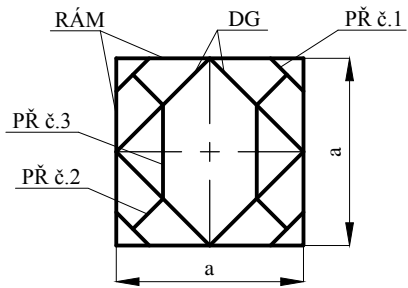
ŘEZ I-I až III-III



ŘEZ IV-IV



ŘEZ V-V a VI-VI




Poznámka : 1) Šířka konzol 225mm v Řezu 1-1 až 3-3 je rozměr v ose úchyty a vnitřních hran spodních pasů konzol.
2) U stykových přílozek dříků stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.

MATERIÁL : OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1
OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 5/2013

		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres:
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUcí ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 12/2009
	KONTROLOVAL:		Ing. Čeněk Laub	POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:		Martin Soušek	ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 110kV SO:				POŘ. ČÍSLO:	
NÁZEV:				ARCHIV AIP:	
Kotevní stožár typu V30+6 Jeden držák zemního lana				3EI 09279	