


- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 12/2

ŘEZ	a [mm]	DIMENZE							
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB	DG	ŠROUB	PŘ	ŠROUB
I - I	800	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
II - II	990	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
III - III	1180	L60x60x6	2M16	L60x60x6	2M16				
IV - IV	1265	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12
V - V	1560	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12

		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres:
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUCÍ ZAKÁZKY: KONTROLOVAL: VYPRACOVAL:	 Ing. Čeněk Laub Rieb	 	STUPEŇ: POČET A4: ČÍSLO ZAKÁZKY:	DATUM: 3/2010 LIST:
PS: Vedení 2 x 110kV SO: NÁZEV:				POŘ. ČÍSLO:	
<div> <div>Kotevní stožár typu V15+0</div> <div>Jeden držák zemního lana</div> </div>				ARCHIV AIP:	<div>3EI 09131</div>