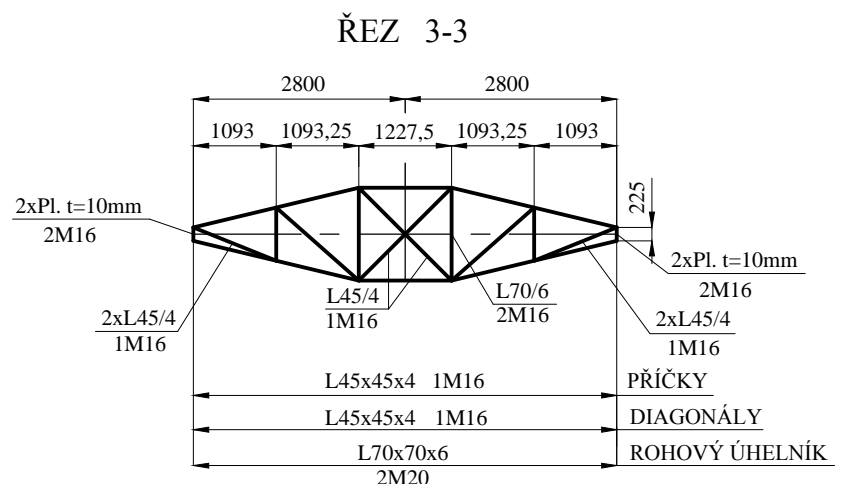
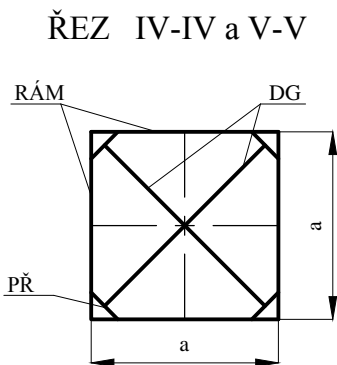
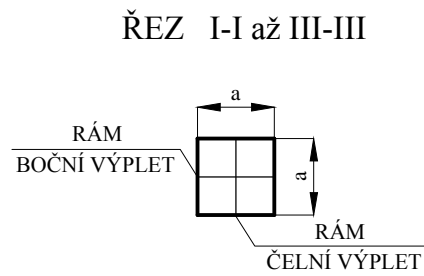


ŘEZ	a [mm]	DIMENZE							
		ŘÁM Čelní výplet	ŠROUB	ŘÁM Boční výplet	ŠROUB	DG	ŠROUB	PŘ	ŠROUB
I - I	800	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
II - II	990	L60x60x6	2M16	L45x45x4	1M16				
III - III	1180	L60x60x6	2M16	L60x60x6	2M16				
IV - IV	1265	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12
V - V	1560	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12




Poznámka : 1) Šířka konzol 225mm v Řezu 1-1 až 3-3 je rozměr v ose úchyty a vnitřních hran spodních pasů konzol.
2) U stykových přílohek dřívku stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.

MATERIÁL : OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1

OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 12/2012

		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +20 267 199 223		Starý výkres: 3EI 09070	
MĚŘÍTKO 1:100		VEDOUcí ZAKÁZKY:	Ing. Čeněk Laub		STUPEŇ:		DATUM: 02/2010
		KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:		LIST:
		VYPRACOVAL:	Martin Soušek		ČÍSLO ZAKÁZKY:		
PS: Vedení 2 x 100kV SO:					POŘ. ČÍSLO:		
NÁZEV: Kotevní stožár typu V13+0 Jeden držák zemního lana					ARCHIV AIP:		
					3EI 09204		