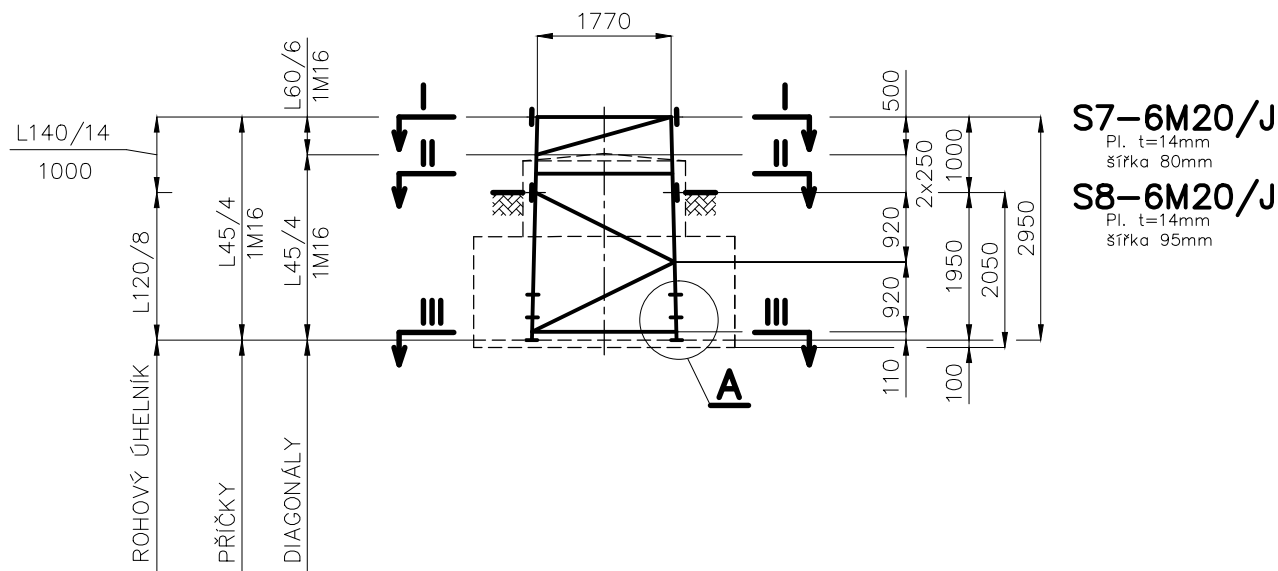
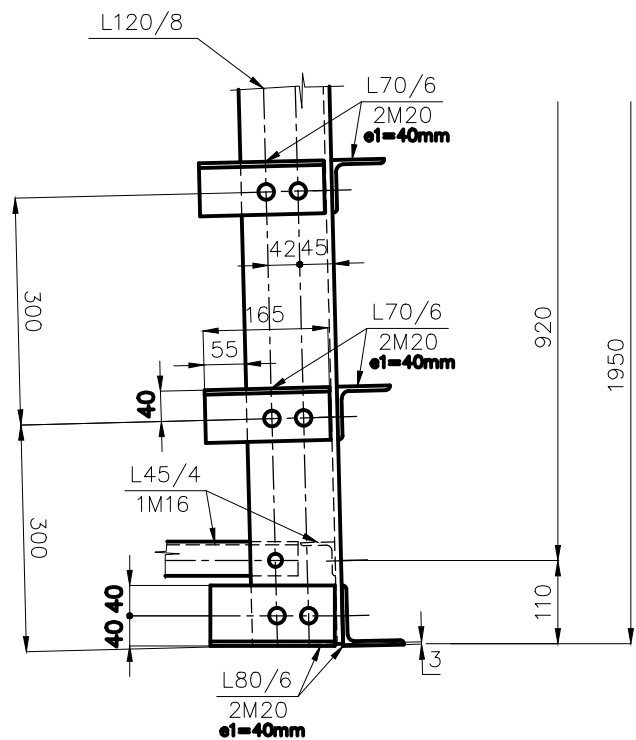


Čelní stěna



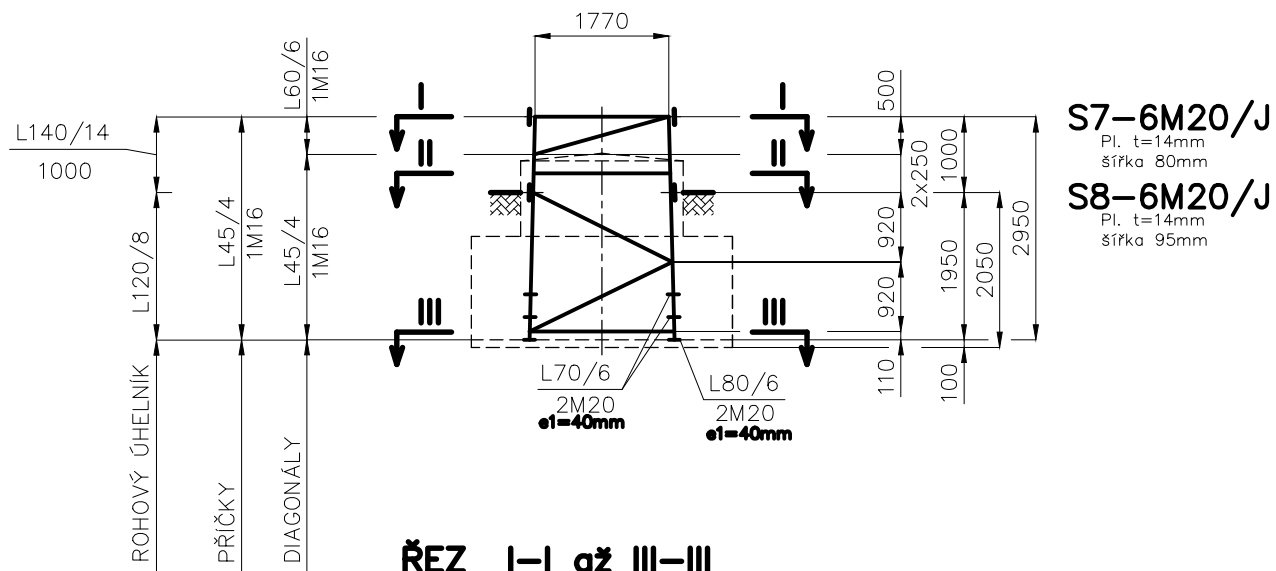
DETAIL A

M 1:10

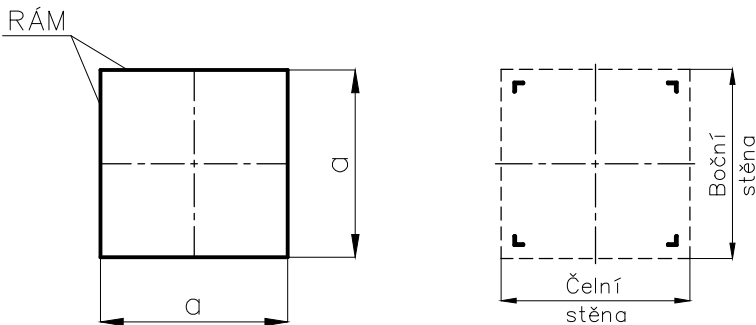


Přírůstek šířky 50mm/m

Boční stěna



ŘEZ I-I až III-III



MATERIÁL : OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204 ŠROUBY 8.8

DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204 Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1


OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 12/2012

| ŘEZ | a [mm] | DIMENZE | | | |
|-----------|--------|---------------------|-------|---------------------|-------|
| | | RÁM Čelní výplet | ŠROUB | RÁM Boční výplet | ŠROUB |
| I – I | 1770 | L45x45x4 | 1M16 | L45x45x4 | 1M16 |
| II – II | 1807,5 | L45x45x4 | 1M16 | L45x45x4 | 1M16 |
| III – III | 1912 | L45x45x4 | 1M16 | L45x45x4 | 1M16 |

Poznámka : 1) U stykových příložek rohových úhelníků je uvedena minimální tloušťka a šířka.

| | | | | | |
|---|------------------|--|--|-------------------------|---------------|
|  | | EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4 | | tel. : +420 267 199 223 | Starý výkres: |
| MĚŘÍTKO 1:100 | VEDOUcí ZAKÁZKY: | | | STUPEŇ: | DATUM: 3/2010 |
| | KONTROLOVAL: | Ing. Čeněk Laub | | POČET A4: | LIST: |
| | VYPRACOVAL: | Martin Soušek | | ČÍSLO ZAKÁZKY: | |
| PS: Vedení 2 x 110kV SO: | | | | POŘ. ČÍSLO: | |
| NÁZEV: Nosný stožár typu U11+6 - patka | | | | ARCHIV AIP: | |
| | | | | 3EI 09186 | |