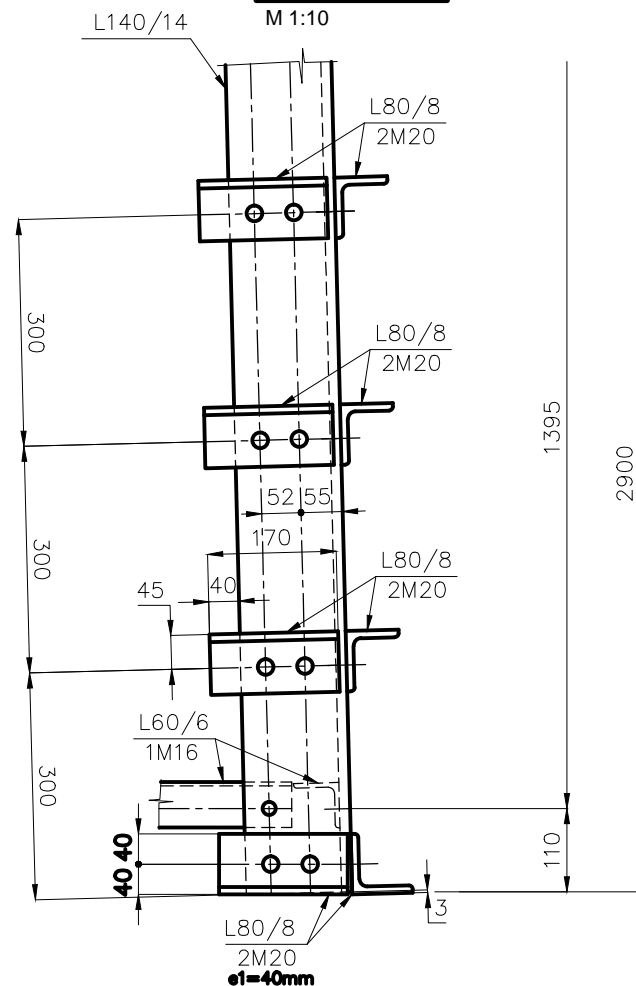


DETAIL A
M 1:10



Přírůstek šířky 50mm/m


MATERIÁL : OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1
OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 12/2012

ŘEZ	a [mm]	DIMENZE			
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB e1=30mm 1M16	RÁM Boční výplet	ŠROUB e1=30mm 1M16
I – I	1855	L70x70x6	1M16	L70x70x6	1M16
II – II	1905	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16
III – III	2057	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16

Poznámka : 1) U stykových přílozek rohových úhelníků je uvedena minimální tloušťka a šířka.

		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres: 3EI 09143
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUcí ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 12/2012
	KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:	Martin Soušek		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: SO: Vedení 2 x 110kV				POŘ. ČÍSLO:	
NÁZEV: Kotevní stožár typu V13+0 - patka				ARCHIV AIP:	
				3EI 12111	