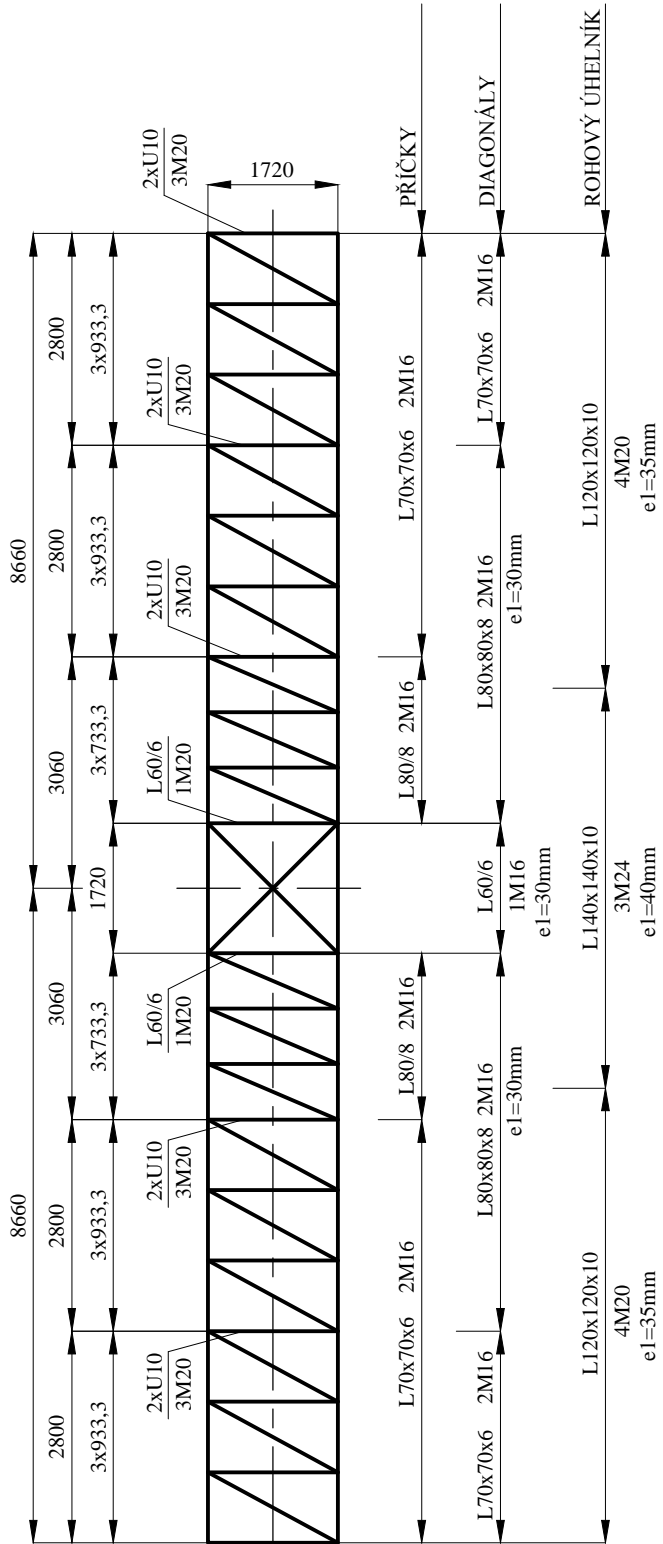
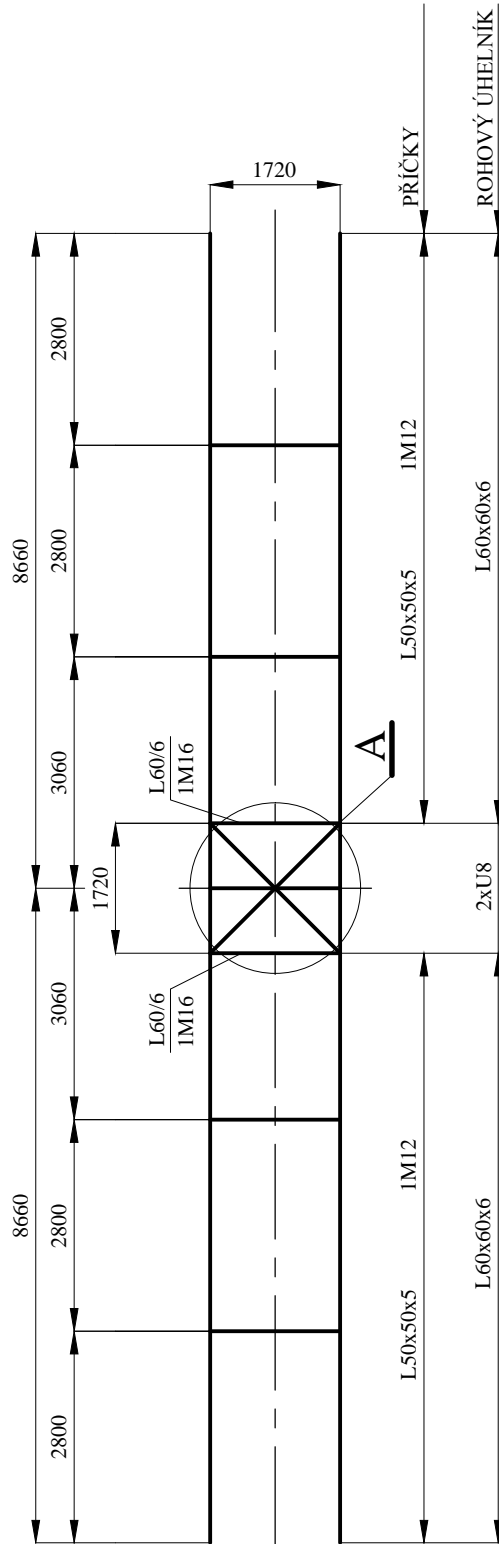


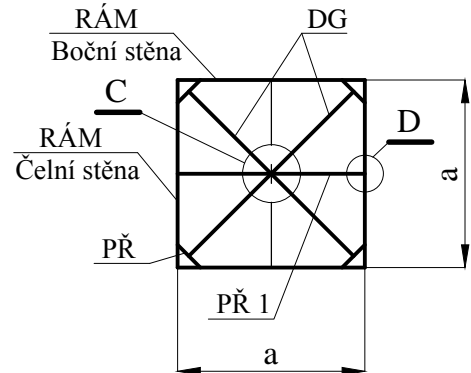
ŘEZ 1 - 1



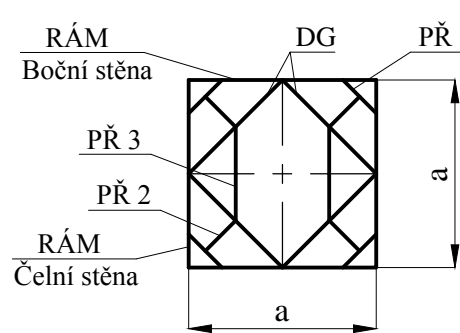
ŘEZ I - I



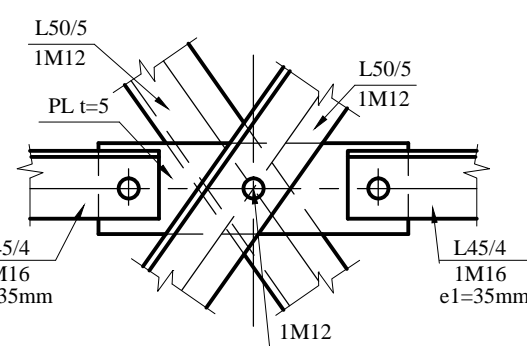
DETAIL A



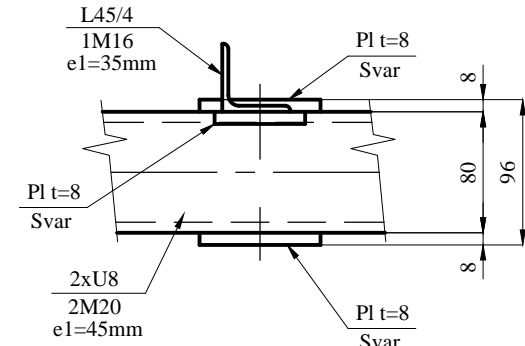
ŘEZ II-II a III-III



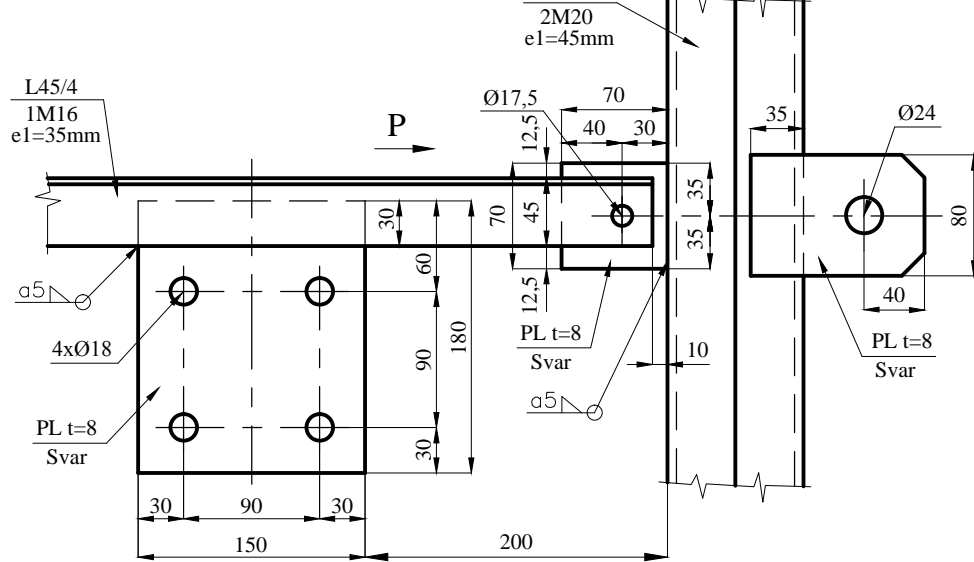
DETAIL C



POHLED P



DETAIL D




Poznámka : 1) Šířka konzol 1720mm v Řezu 1-1 je rozměr v ose úchyty a vnitřních hran spodních pasů konzol.
2) U stykových přílozek dříků stožárů je uvedena minimální tloušťka a šířka.

MATERIÁL : OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1
OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 12/2012

ŘEZ	a [mm]	DIMENZE													
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB	DG	ŠROUB	PŘ	ŠROUB	PŘ č.1	ŠROUB	PŘ č.2	ŠROUB	PŘ č.3	ŠROUB
I - I	1720	2xU8	2M20 e1=45mm	L60x60x6	1M16	L50x50x5	1M12	L50x50x5	1M12	L45x45x4	1M16 e1=35mm				
II - II	2192	L60x60x6	1M20	L60x60x6	1M20	L45x45x4	1M12	L45x45x4	1M12	L45x45x4	1M12	L45x45x4	1M12	L45x45x4	1M12
III - III	2664	L60x60x6	1M20	L60x60x6	1M20	L45x45x4	1M12	L45x45x4	1M12	L45x45x4	1M12	L45x45x4	1M12	L45x45x4	1M12

		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223		Starý výkres:		
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUCÍ ZAKÁZKY:				STUPEŇ:		DATUM: 12/2012	
	KONTROLOVAL:		Ing. Čeněk Laub		POČET A4:		LIST:	
	VYPRACOVAL:		Martin Soušek		ČÍSLO ZAKÁZKY:			
PS: Vedení 2 x 110kV SO:					POŘ. ČÍSLO:			ARCHIV AIP:
NÁZEV:								
Podchodový stožár typu P45+6					2EI 12104			