


**MATERIÁL :** OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204  
ŠROUBY 8.8

DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204  
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1

OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 12/2012

		<b>EGEM s.r.o.</b> Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres:
<b>MĚŘÍTKO</b> <b>1:100</b>	VEDOUCÍ ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 12/2012
	KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:	Rieb		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 110kV SO:				POŘ. ČÍSLO:	
NÁZEV:				ARCHIV AIP:	
<b>Zesílený DZL pro nosný stožár typu U</b> Jeden držák zemního lana				<b>4EI 12155</b>	