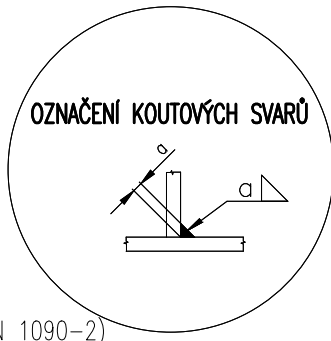


Pozice	Počet kusů	Název	Délka (mm)	Šířka (mm)	Materiál	Hmotnost 1 kusu (kg/kus)	Hmotnost celkem (kg)
100	10	L30x4	394	0	S235JR	0.7	7
101	2	IPE120	360	0	S235JR	3.7	7.5
102	2	IPE160	1570	0	S235JR	24.8	49.6
103	2	IPE160	295	0	S235JR	4.7	9.3
104	1	IPE160	218	0	S235JR	3.4	3.4
105	1	IPE200	1850	0	S235JR	4.14	4.14
106	1	IPE200	1850	0	S235JR	4.14	4.14
107	8	P8x137.5-160	160	138	S235JR	1.4	10.8
108	6	P8x38-145.2	145	38	S235JR	0.3	2
109	4	P10x60-110	110	60	S235JR	0.5	2.1
110	4	P10x60-110	110	60	S235JR	0.5	2.1
111	4	P12x160-175	175	160	S235JR	2.5	10.1
112	4	P12x75-160	160	75	S235JR	1	4.1
113	4	P12x80-160	160	80	S235JR	1	3.9
114	4	P8x70-100	100	70	S235JR	0.4	1.4
115	2	P12x160-160	160	160	S235JR	2.4	4.8
116	2	P12x160-160	160	160	S235JR	1.9	3.9
117	2	P12x160-200	200	160	S235JR	3	6
118	2	P12x160-200	200	160	S235JR	3	6
119	2	P20x540-580	580	540	S235JR	4.92	98.3
120	2	P4x34-160	160	34	S235JR	0.2	0.3
121	2	P80x30.81-169.66	170	31	S235JR	2	4.1
122	2	P8x100-236	236	100	S235JR	1.5	3
123	2	P8x38-145.2	145	38	S235JR	0.3	0.7
124	2	P8x80-183	183	80	S235JR	0.9	1.8
125	1	P20x280-380	380	280	S235JR	16.7	16.7
126	1	P20x620-620	620	620	S235JR	60.4	60.4
127	1	P30x570-570	570	570	S235JR	76.5	76.5
Celková hmotnost [kg]:							478.8

POZNÁMKA:

SPOJE:

- ŠROUBY JAKOSTI 10.9, VŠECHNY SPOJE BUDOU OPATŘENY PRUŽNOU PODLOŽKOU
- VEŠKERÝ SPOJOVACÍ MATERIÁL BUDE POZINKOVANÝ
- STUPEŇ KVALITY SVARŮ "B" DLE ČSN EN ISO 5817
- **NEOZNAČENÉ KOUTOVÉ SVARY a=4 mm**
- OBLAST OTVORŮ PRO PŘIPOJENÍ UZEMNÍ NÁTŘÍ AŽ PO PŘIPOJENÍ K ZEMNÍCI SÍTI
- 100% SVARŮ BUDE ZKONTROLOVÁNO VIZUÁLNÍ ZKOUŠKOU DLE ČSN EN ISO 17637
- 25% MONTÁŽNÍCH A 25% DÍLENSKÝCH SVARŮ BUDE ZKONTROLOVÁNO NDT METODOU (VIZ. ČSN EN 1090-2)



POVRCHOVÁ ÚPRAVA

- KONSTRUKCI OTŘÍSKAT NA STUPEŇ SA 2.5 (POVRCH A HRANY BUDOU POGLEDOVÉ)
- ŽAROVĚ ZINKOVAT DLE ČSN EN ISO 1461
- KONSTRUKCI PŘED ZINKOVÁNÍM SESTAVIT NA DÍLNĚ
- KONSTRUKCI OPATŘIT ODVZDUŠŇOVACÍMI, VTOKOVÝMI A ODTOKOVÝMI OTVORY PRO ODTOK ZINKU (PROVEDE VÝROBCE)

OSTATNÍ:

- VÝROBCE DODÁ INSPEKČNÍ CERTIFIKÁTY VEŠKERÉHO MATERIÁLU, PROTOKOLY A OSVĚDČENÍ V ROZSAHU VÝPL�의AJIČHO Z TŘÍDY PROVEDENÍ KONSTRUKCE DLE ČSN EN 1090-2
- VÝROBCE DODÁ PROTOKOL O KONTROLNÍM MĚŘENÍ TLOUŠŤKY POVLAKU ZINKOVÉHO POVLAKU A PROHLÁŠENÍ O SHODĚ
- TATO DOKUMENTACE NENAHRAŽUJE VÝROBNÍ DOKUMENTACI
- KOTVENÍ PLECHY KONSTRUKCE BUDOU PODLITÝ KOTVENÍ MALTOU (NAPŘ. GROUTEX 603)
- PODLIT MUSÍ VYKAZOVAT MINIMÁLNĚ STEJNÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI JAKO BETON ZÁKLADOVÝCH PATEK
- PROFILY UPE DLE DIN 1026-2

UPOZORNĚNÍ:

- JAKÁKOLIV ZMĚNA PROJEKTU (V DALŠÍM STUPNI) MUSÍ BÝT KONZULTOVÁNA A ODSOUHLAŠENA S PROJEKTANTEM NEBO STATIKEM
- NEUVEDENÉ POŽADAVKY NA VÝROBU A KONTROLU SE ŘÍDÍ USTANOVENÍMI V ČSN EN 1090-2
- PŘED VÝROBOU KONSTRUKCE BUDE DODAVATELEM OVĚŘENA ROZTEČ KOTVENÍ PŘÍSTROJE

MATERIÁL	OCELOVÉ KONSTRUKCE	TŘÍDA PROVEDENÍ DLE ČSN EN 1090-2	ANTIKOROZNÍ OCHRANA A POVRCHOVÁ ÚPRAVA
S235JR		"EXC2"	TL. VRSTVY ZINKU 85 µm NDFT (ČSN EN ISO 12944-5) - µm

AUTORIZACE: _____

D			
C			
B			
A			
INDEX REVIZE	POPIS REVIZE	DATUM	JMÉNO
NÁZEV AKCE	TR BLANSKO - ROZŠÍŘENÍ R110KV, DOPLNĚNÍ T103	Č. STAVBY:1020002620	
STAVEBNÍK	EGD, a.s., LIDICKÁ 1873/36, 602 00 BRNO	Č. OBJ.: 4501338395	
STATUS/STUPEŇ	DOKUMENTACE PRO PROVEDENÍ STAVBY (DPS)		
ČÁST	D.2 DOKUMENTACE TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ		
ZHOT. DOKUMENTACE	OMEXOM GA Energo s.r.o., NA STŘÍLNĚ 1929/8, 323 00 PLZEŇ-BOLEVEČ		
KONTAKTNÍ OSOBA	Ing. MARCEL MATUŠKA, marcel.matuska@gaenergo.cz		
ARCHIVNÍ ČÍSLO	505020100501-342		
ZOD. PROJEKTANT	ING. MILAN LETEV	DATUM:07-2021	
VYPRACOVAL	TOMÁŠ STOKLÁSEK	ČÍSLO VÝK/DOK:	
KONTROLOVAL	ING. MILAN LETEV	D.2 bl - 11 / 01-3	
MÍSTO STAVBY	TR 110/22 KV BLANSKO, Brněnská, 678 01 Blansko	KÓD LOKALITY: BK	
SO/PS	PS09 - ROZVODNA 110 KV- TECHNOLOGIE	MĚŘÍTKO: M 1:5	
MAJETKOVÁ TŘÍDA	CZD00038	FORMÁT: 8xA4	
DRUH DOKUMENTU	ROZMĚROVÉ VÝKRESY POK	LIST/CELKEM: 3/4	
NÁZEV DOKUMENTU	POK NKTW_1 DÍLY	ARCHIVNÍ ČÍSLO EGD:	