



Poznámka :

1) Šířka špičatých konzol 225mm, v Řezu 1-1 až 3-3, je rozměr v ose úchytu a vnitřních hran spodních pasů konzol.

2) U stykových příložek dřívku stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.

3) Průřez L140 bude mít šroubové osy od příruby ve vzdálenosti 65mm + 40mm.

4) Průřez L200 bude mít šroubové osy od příruby ve vzdálenosti 85mm + 65mm.

MATERIÁL :

OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204

ŠROUBY 8.8

DRÁT SVAŘOVACÍ: G3Si1 (ČSN EN ISO 14341-A) dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204

Typ: ESAB OK Aristorod 12.50 ISO

OCHRANNÝ PLYN: M21 (ISO 14175)

1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2

2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135

3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1

4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)

5) Stupeň jakosti svaru: B (ČSN EN ISO 5817)

6) Metody NDT: metoda VT dle ČSN EN ISO 17637

7) Kvalifikace svářeče: Podle ČSN EN 287-1

<div><div>Invest</div><div>Čep<i>s</i></div><div>a.s.</div></div>		ČEPS Invest, a.s. Elektrárenská 774/2, 101 52 Praha 10		REVIZE:	STARÝ VÝKRES:
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUČÍ ZAKÁZKY:	Ing. Laub		STUPEŇ:	DATUM: 12/2017
	KONTROLOVAL:	Ing. Laub		POČET A4: 6A4	LIST:
	VYPRACOVAL:	Rieb		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 110kV SO:				POŘ. ČÍSLO:	
NÁZEV:				ARCHIV AIP:	
Kotevní stožár typu V30+6 Jeden držák zemního lana				2EI 17114	