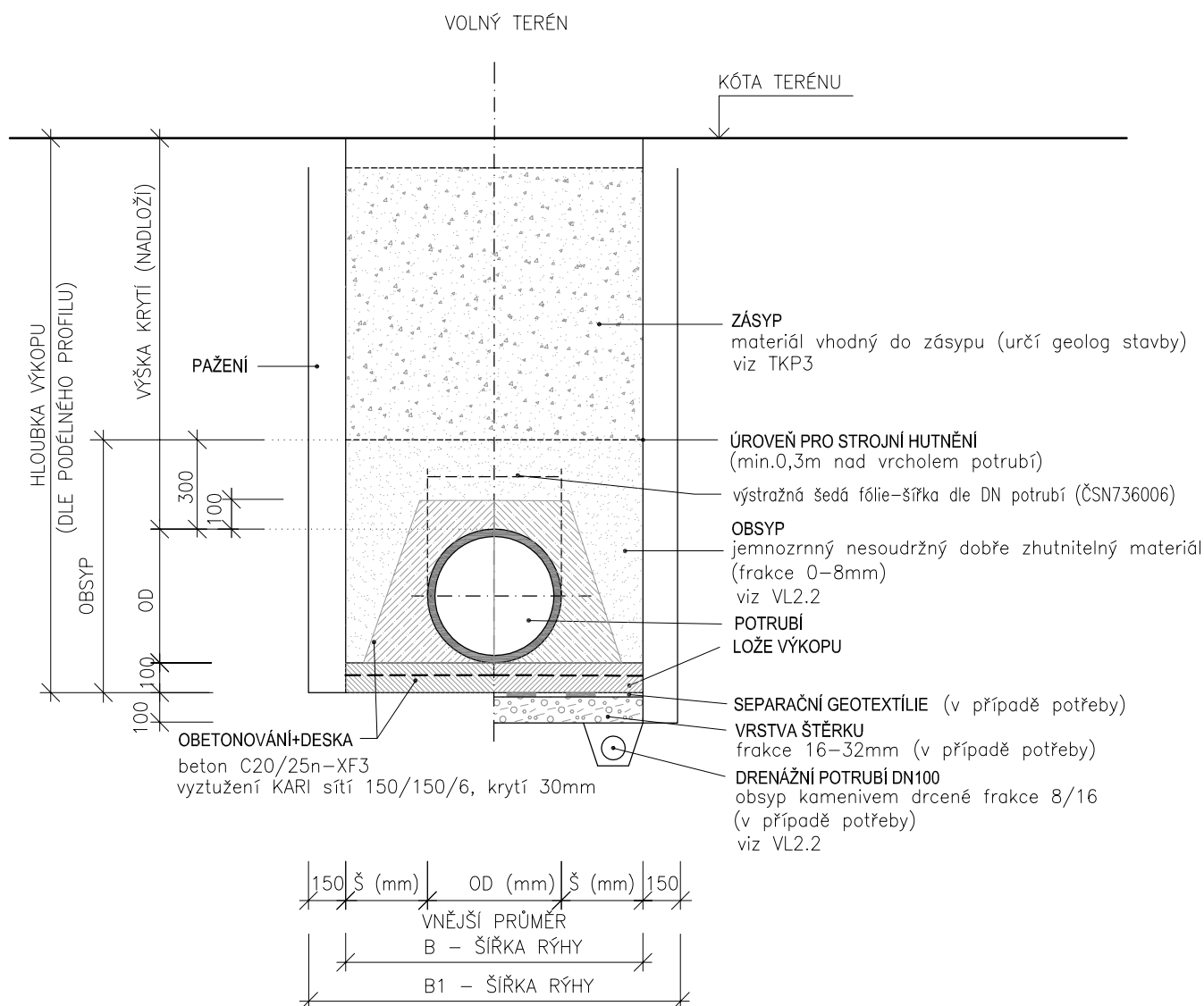


# SCHÉMA ULOŽENÍ PLASTOVÉHO POTRUBÍ



## OBSYP

po vrstvách max.0,15m  
kvalitní nesoudržný materiál s co největší pevností

## HUTNĚNÍ

míru zhutnění jednotlivých vrstev určuje TKP4

## NESTMELENÉ SMĚSI

viz ČSN EN 13285 – Nestmelené směsi – specifikace

## POZNÁMKA:


SVISLÁ RÝHA BUDE PAŽENA

## NEJMENŠÍ DOVOLENÉ ŠÍŘKY RÝHY

dle ČSN EN 1610

POTRUBÍ	OD	Š	B	B1
DN250	280	310	900	1 200

Souřadnicový systém S–JTSK, Výškový systém Bpv

	Zhotovitel:			SO 362 - Retenční nádrže	
	Příloha:			ULOŽENÍ POTRUBÍ	
				Datum:	02/2020
				Č. příl.:	5