**Příloha 3**

**Technické parametry uváděné účastníkem**

| **Název položky – parametr**  **Požadavek zadavatele** | **Nabídka účastníka** (ANO/NE nebo k doplnění) |
| --- | --- |
| Výrobce, město a země původu (umístění výrobního závodu) stožárů (včetně konzol) | [vyplní prodávající] |
| Dodavatel, město a země původu (umístění výrobního závodu) hutního materiálu | [vyplní prodávající] |
| Výroba je v souladu s požadavky systému řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001 a ČSN EN 1090 | ANO/NE |
| Vyhovuje pro dvojité venkovní vedení VN dle PNE 33°3301 a PNE 34 8240 | ANO/NE |
| Nabízené plnění odpovídá uvedeným předpisům dle bodu 2.1 Přílohy 2 RS | ANO/NE |
| Splňuje parametry a zkoušky dle specifikace EGD uvedené v Příloze 2 RS | ANO/NE |
| Třída provedení výrobků min. EXC2 dle ČSN EN 1993-1-1 pro zatížení statické dle PNE 33 3301. | ANO/NE |
| Konstrukční materiál - nelegovaná ocel S355 JR+AR s minimální mezí kluzu 355 [MPa] s jakostí dle ČSN EN 10025-2 | ANO/NE |
| Sváry úrovně kvality min. C dle ČSN EN ISO 5817 | ANO/NE |
| Tolerance hmotností konstrukcí je maximálně ± 5 % oproti údajům dle technické specifikace | ANO/NE |
| Povrchová úprava proti korozi – žárové pozinkování dle ČSN EN 50341-1 a ČSN EN ISO 1461 | ANO/NE |
| Šroubové spoje provedeny konstrukčními šrouby dle DIN 7990 o pevnosti 8.8 v kombinaci s hrubou maticí dle ČSN ISO 4032 o pevnosti 5 a konstrukční podložkou dle DIN 7989 | ANO/NE |
| Svárové spoje zhotoveny v souladu s ISO 14 341-A (EN 440) G3Si1. K použitým svařovacím drátům bude dodána zkušební zpráva dle čl. 2.2 ČSN EN 10204. | ANO/NE |
| Prohlášení o vlastnostech | ANO/NE |
| Doba technické životnosti min. 45 let | ANO/NE |