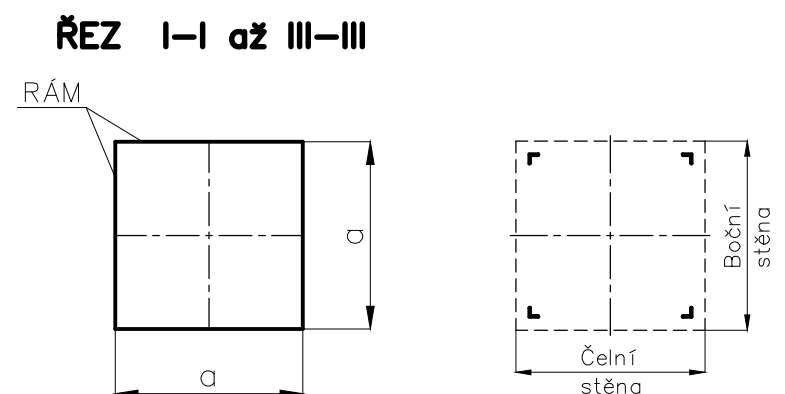


Přírůstek šířky 50mm/m




- MATERIÁL :** OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1
OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
 - 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
 - 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
 - 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
 - 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
 - 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
 - 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 12/2012

ŘEZ	a [mm]	DIMENZE			
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB e1=30mm 1M16	RÁM Boční výplet	ŠROUB e1=30mm 1M16
I – I	2002,5	L70x70x6	1M16	L70x70x6	1M16
II – II	2052,5	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16
III – III	2204,5	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16

Poznámka : 1) U stykových příložek rohových úhelníků je uvedena minimální tloušťka a šířka.

		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres: 3EI 09144
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUcí ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 12/2012
	KONTROLOVAL:		Ing. Čeněk Laub	POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:		Martin Soušek	ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: SO: Vedení 2 x 110kV				POŘ. ČÍSLO:	
NÁZEV: Kotevní stožár typu V13+3 - patka				ARCHIV AIP:	
				3EI 12112	