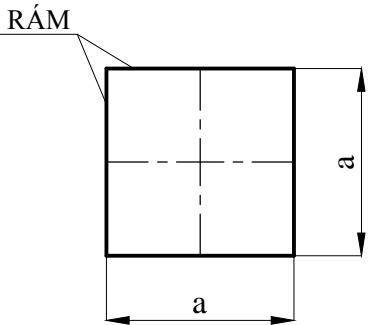
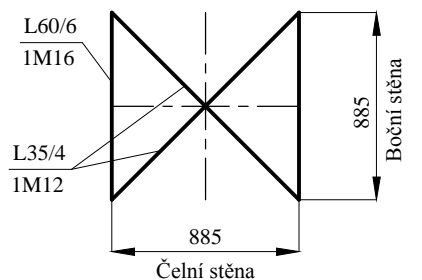


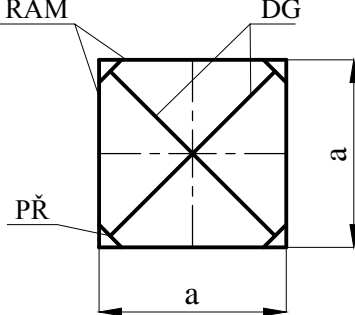
ŘEZ I-I, III-III, IV-IV, VI-VI



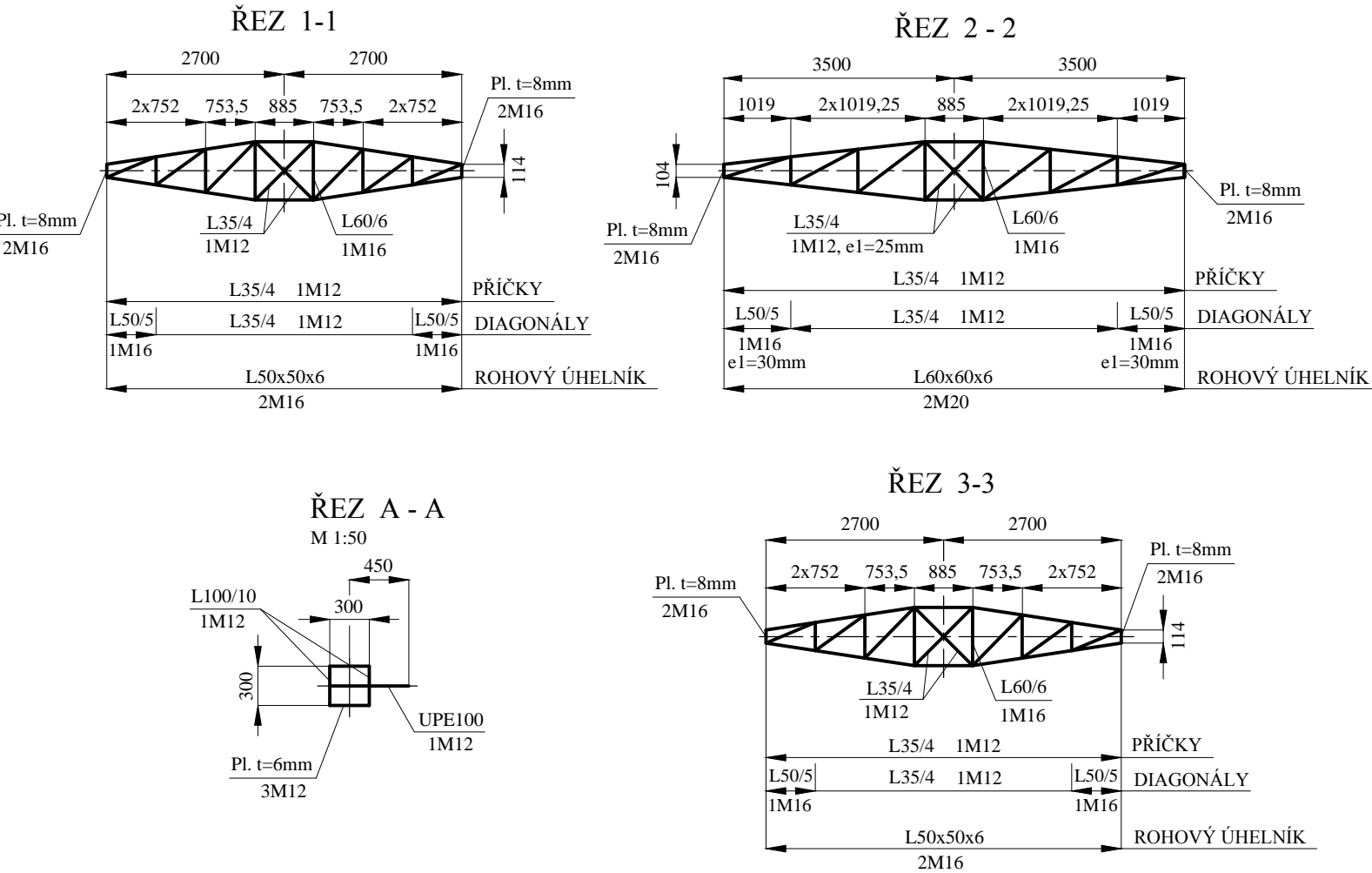
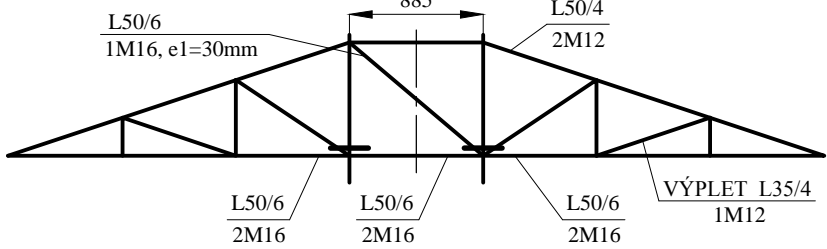
ŘEZ II-II



ŘEZ V-V, VII-VII až X-X




DETAIL B - připojení konzol na dřík
M 1:50



MATERIÁL : OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1
OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 12/2012

		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres: 3EI 09182
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUČÍ ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 12/2012
	KONTROLOVAL:		Ing. Čeněk Laub	POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:		Rieb	ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 110kV SO:				POŘ. ČÍSLO:	
NÁZEV:				ARCHIV AIP:	
Nosný stožár typu U11+9 Jeden držák zemního lana				3EI 12189	

Poznámka : 1) Šířka konzol 114mm a 104mm v Řezu 1-1 až 3-3 je rozměr v ose úchyty a vnitřních hran spodních pasů konzol.
2) U stykových příložek dřívku stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.