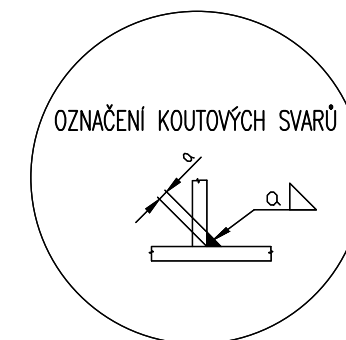


POZNÁMKA:

SPOJE:

- ŠROUBY JAKOSTI 10.9, VŠECHNY SPOJE BUDOU OPATŘENY PRUŽNOU PODLOŽKOU
- VEŠKERÝ SPOJOVACÍ MATERIÁL BUDE POZINKOVANÝ
- STUPEŇ KVALITY SVARŮ "B" DLE ČSN EN ISO 5817
- NEOZNAČENÉ KOUTOVÉ SVARY $a=4$ mm



POVRCHOVÁ ÚPRAVA

- KONSTRUKCI OTŘÝSKAT NA STUPEŇ SA 2.5 (POVRCH A HRANY BUDOU POHLEDOVÉ)
- ŽÁROVĚ ZINKOVAT DLE ČSN EN ISO 1461
- KONSTRUKCI PŘED ZINKOVÁNÍM SESTAVIT NA DÍLNĚ
- KONSTRUKCI OPATŘIT ODVZDUŠŇOVACÍMI, VTKOVÝMI A ODTOKOVÝMI OTVORY PRO ODTOK ZINKU (PROVEDE VÝROBCE)

OSTATNÍ:



- VÝROBCE DODÁ INSPEKČNÍ CERTIFIKÁTY VEŠKERÉHO MATERIÁLU, PROTOKOLY A OSVĚDČENÍ V ROZSAHU VYPLYVÁJÍCÍHO Z TŘÍDY PŘEDVEDENÍ KONSTRUKCE DLE ČSN EN 1090-2
- VÝROBCE DODÁ PROTOKOL O KONTROLNÍM MĚŘENÍ TLOUŠTKY POVLAKU ZINKOVÉHO POVLAKU A PROHLÁŠENÍ O SHODĚ
- TATO DOKUMENTACE NENAHRAŽUJE VÝROBNÍ DOKUMENTACI
- PROFILY U DLE DIN 1026-1

UPOZORNĚNÍ:

- JAKÁKOLIV ZMĚNA PROJEKTU (V DALŠÍM STUPNI) MUSÍ BÝT KONZULTOVÁNA A ODSOULHASENA S PROJEKTANTEM NEBO STATIKEM
- NEUVEDENÉ POŽADAVKY NA VÝROBU A KONTROLU SE ŘÍDÍ USTANOVENÍMI V ČSN EN 1090-2

MATERIÁL OCELOVÉ KONSTRUKCE:	TŘÍDA PROVEDENÍ DLE ČSN EN 1090-2	POVRCHOVÁ ÚPRAVA A ANTIKOROZNÍ OCHRANA:
S235 JR	"EXC2"	ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ, MINIMÁLNÍ TLOUŠŤKA POVLAKU 80 μ m

AUTORIZACE:

NÁZEV AKCE	TR Blansko – rozšíření R110kV, doplnění T103	Č. STAVBY: 1020002620 Č. OBJ.: 4501338395	
STAVEBNÍK	EG.D, a.s., LIDICKÁ 1873/36, 602 00 BRNO		
STATUS/STUPEŇ	DOKUMENTACE PRO PROVEDENÍ STAVBY (DPS)		
ČÁST	D.2 DOKUMENTACE TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ		
ZHOT. DOKUMENTACE	OMEXOM GA Energo s.r.o., NA STŘÍLNĚ 1929/8, 323 00 PLZEŇ-BOLEVEČ		
KONTAKTNÍ OSOBA	Ing. MARCEL MATUŠKA, marcel.matuska@gaenergo.cz		
ARCHIVNÍ ČÍSLO	505020100501-309		
ZOD. PROJEKTANT	Ing. MILAN LETEV		DATUM: 07/2021
VYPRACOVAL	Ing. PETR KUBIŠ		ČÍSLO VÝK/DOK: D.2 b) – 08-11
KONTROLOVAL	Ing. MILAN LETEV		
MÍSTO STAVBY	TR 110/22 KV BLANSKO, Brněnská, 678 01 Blansko	KÓD LOKALITY: BK	
SO/PS	PS04 – TRANSFORMÁTORY 110/22 KV	MĚŘÍTKO: 1:10	
MAJETKOVÁ TŘÍDA	CZD00035	FORMÁT: 4xA4	
DRUH DOKUMENTU	ŘEZY	LIST/CELKEM: 1/1	
NÁZEV DOKUMENTU	NK11 – OK PRO AVT2 A AZF POK	ARCHIVNÍ ČÍSLO EG.D:	

HMOTNOST CELKEM (bez spojovacího materiálu)					109 kg	
7	P10 140x130	S 235 JR		4	5,7	
6	P10 360x70	S 235 JR		4	7,9	
5	P10 240x140	S 235 JR		2	5,3	
4	U 50 – 1400	S 235 JR	2800	2	15,7	
3	U 60 – 800	S 235 JR	800	1	5,7	
2	U 80 – 1400	S 235 JR	2800	2	24,2	
1	U 100 – 2100	S 235 JR	4200	2	44,5	
POZ.	ROZMĚR – POLOTOVAR	MATERIÁL	CELKEM DÉLKA	KS	HMOTNOST	POZNÁMKA