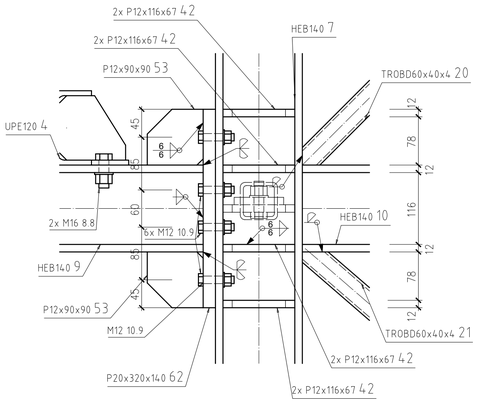
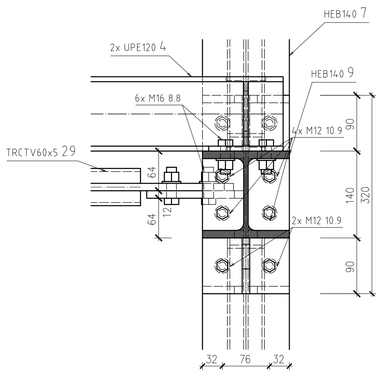
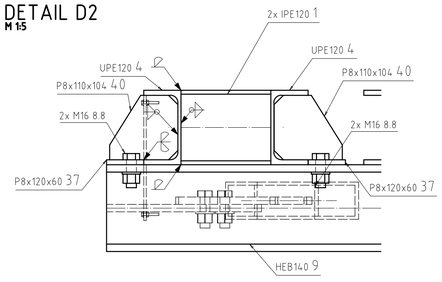
DETAIL D1
M 1:5



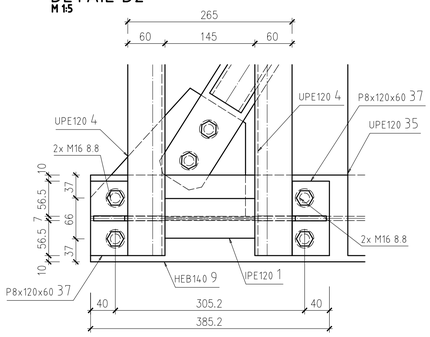
DETAIL D1
M 1:5



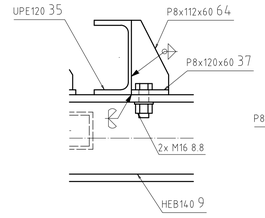
DETAIL D2
M 1:5



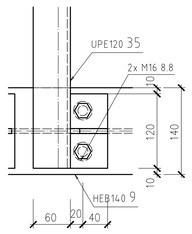
DETAIL D2
M 1:5



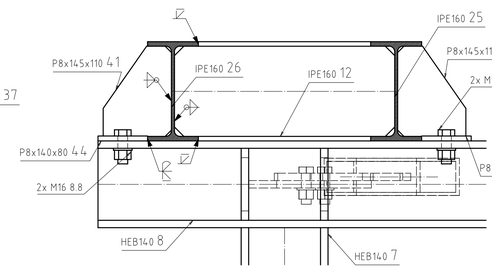
DETAIL D3
M 1:5



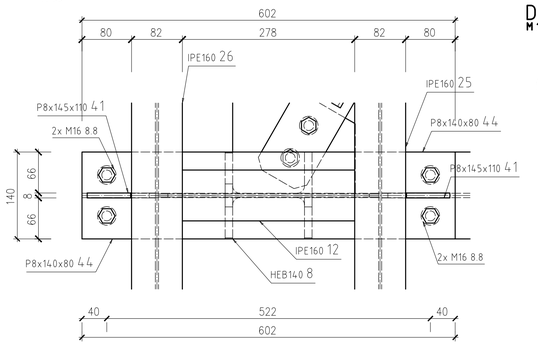
DETAIL D3
M 1:5



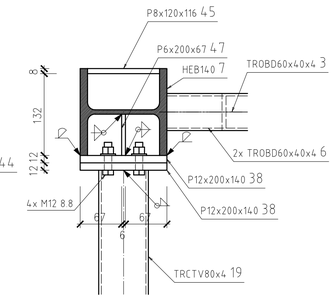
DETAIL D4
M 1:5



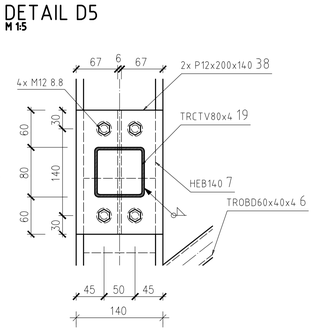
DETAIL D4
M 1:5



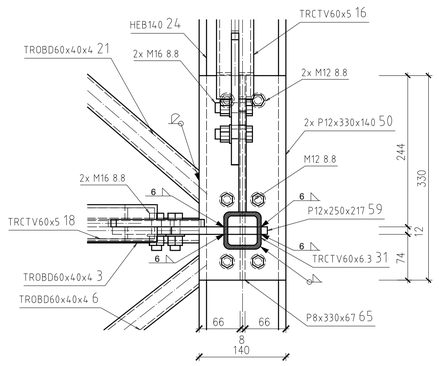
DETAIL D5
M 1:5



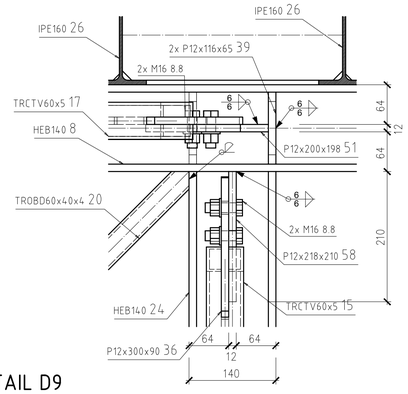
DETAIL D5
M 1:5



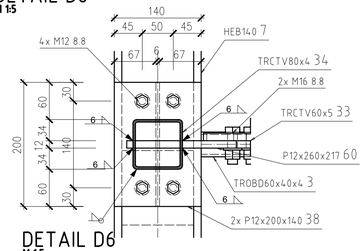
DETAIL D8
M 1:5



DETAIL D9
M 1:5

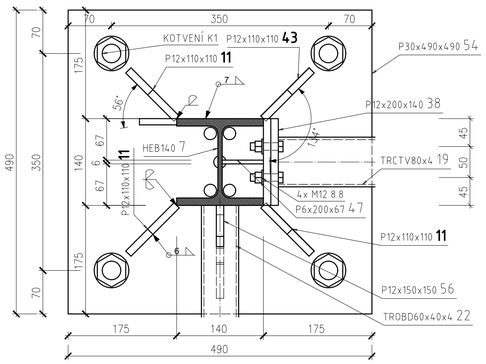


DETAIL D6
M 1:5

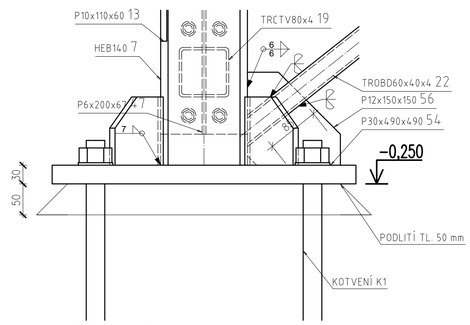


DETAIL D6
M 1:5

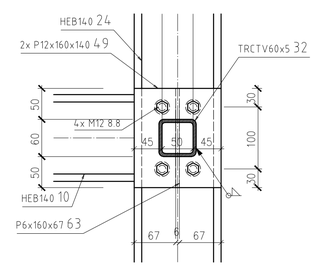
DETAIL D10
M 1:5



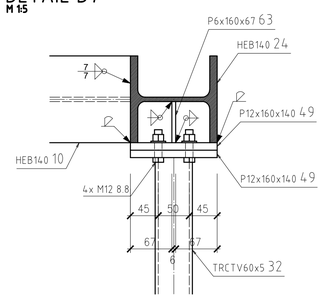
DETAIL D10
M 1:5



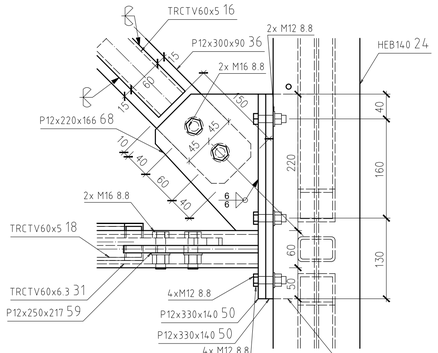
DETAIL D7
M 1:5



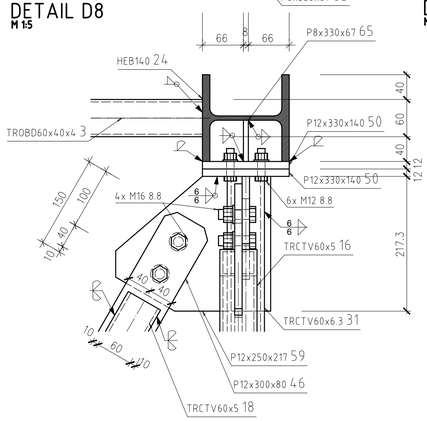
DETAIL D7
M 1:5



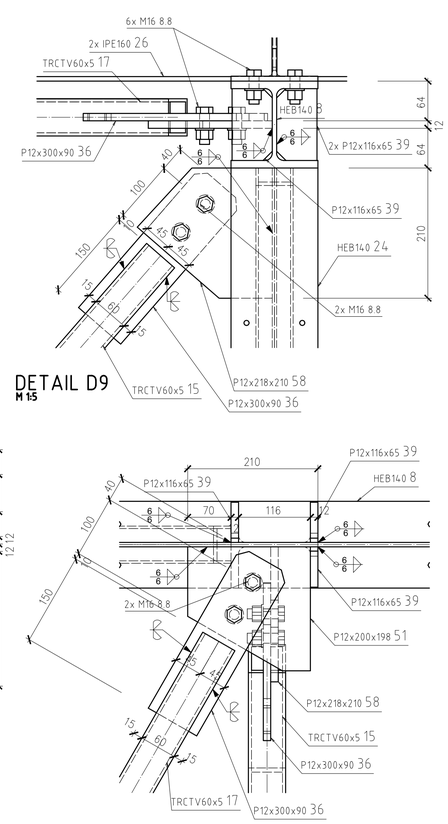
DETAIL D8
M 1:5



DETAIL D8
M 1:5



DETAIL D9
M 1:5



DETAIL D9
M 1:5

POZNÁMKA:

SPOJE:

- ŠROUBY JAKOSTI 8.8 a 10.9, VŠECHNY SPOJE BUDOU OPATŘENY PRUŽNOU PODLOŽKOU
- VEŠKERÝ SPOJOVACÍ MATERIÁL BUDE POZINKOVANÝ
- STUPEŇ KVALITY SVARŮ "B" DLE ČSN EN ISO 5817
- **NEOZNAČENÉ KOUTOVÉ SVARY a=4 mm**
- OBLAST OTVORŮ PRO PŘIPOJENÍ UZEMĚNÍ NATŘÍT AŽ PO PŘIPOJENÍ K ZEMNÍCÍ SÍTI
- 100% SVARŮ BUDE ZKONTROLOVÁNO VIZUALNÍ ZKOUŠKOU DLE ČSN EN ISO 17637
- 25% MONTÁŽNÍCH A 25% DÍLENSKÝCH SVARŮ BUDE ZKONTROLOVÁNO NDT METODOU (VIZ. ČSN EN 1090-2)

OZNAČENÍ KOUTOVÝCH SVARŮ

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

- KONSTRUKCI OTRÝSKAT NA STUPEŇ SA 2.5 (POVRCH A HRANY BUDOU POHLEDOVÉ)
- ŽÁROVĚ ZINKOVAT DLE ČSN EN ISO 1461
- KONSTRUKCI PŘED ZINKOVÁNÍM SESTAVIT NA DÍLNĚ
- KONSTRUKCI OPATŘIT ODVZDUŠŇOVACÍMI, VTOKOVÝMI A ODTOKOVÝMI OTVORY PRO ODTOK ZINKU (PROVEDE VÝROBCE)

OSTATNÍ:

- VÝROBCE DODÁ INSPEKČNÍ CERTIFIKÁTY VEŠKERÉHO MATERIÁLU, PROTOKOLY A OSVĚDČENÍ V ROZSAHU VYPLÝVAJÍCÍHO Z TŘÍDY PROVEDENÍ KONSTRUKCE DLE ČSN EN 1090-2
- VÝROBCE DODÁ PROTOKOL O KONTROLNÍM MĚŘENÍ TLOUŠŤKY POVLAKU ZINKOVÉHO POVLAKU A PROHLÁŠENÍ O SHODĚ
- TATO DOKUMENTACE NENAHRAZUJE VÝROBNÍ DOKUMENTACI
- KOTVENÍ PLECHY KONSTRUKCE BUDOU PODLITY KOTEVNÍ MALTOU (NAPŘ. GROUTEX 603)
- PODLITÍ MUSÍ VYKAZOVAT MINIMÁLNĚ STEJNÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI JAKO BETON ZÁKLADOVÝCH PATEK
- PROFILY UPE DLE DIN 1026-2

UPOZORNĚNÍ:

- JAKÁKOLIV ZMĚNA PROJEKTU (V DALŠÍM STUPNI) MUSÍ BÝT KONZULTOVÁNA A ODSOUHLASENA S PROJEKTANTEM NEBO STATIKEM
- NEUVEDENÉ POŽADAVKY NA VÝROBU A KONTROLU SE ŘÍDÍ USTANOVENÍMI V ČSN EN 1090-2
- PŘED VÝROBOU KONSTRUKCE BUDE DODAVATELEM OVĚŘENA ROZTEČ KOTVENÍ PŘÍSTROJE

MATERIÁL OCELOVÉ KONSTRUKCE	TŘÍDA PROVEDENÍ DLE ČSN EN 1090-2	ANTIKOROZNÍ OCHRANA A POVRCHOVÁ ÚPRAVA	
		TL. VRSTVY ZINKU	NDFT (ČSN EN ISO 12944-5)
S235JR	"EXC2"	85 μm	– μm

LEGENDA KOTVENÍ:
KOTVENÍ K1

ZÁVITOVÁ TYČ HILTI HIT-V (8.8) M30x400 mm, KOTEVNÍ HLOUBKA 250 mm
LEPÍCÍ HMOTA HILTI HIT-RE 500-V3
KOTEVNÍ OTVOR VYVRTÁN JÁDROVĚ SE ZDRSNĚNÍM POMOCÍ PŘÍPRAVKU HILTI TE-YRT
INSTALACE DLE ETA 16/0143

AUTORIZACE:

NÁZEV AKCE	TR Blansko - rozšíření R110kV, doplnění T103	Č. STAVBY: 1020002620
		Č. OBJ.: 4501338395
STAVEBNÍK	EG.D, a.s., LIDICKÁ 1873/36, 602 00 BRNO	
STATUS/STUPEŇ	DOKUMENTACE PRO PROVEDENÍ STAVBY (DPS)	
ČÁST	D.2 DOKUMENTACE TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ	
ZHOT. DOKUMENTACE	OMEXOM GA Energo s.r.o., NA STŘÍLNĚ 1929/8, 323 00 PLZEŇ-BOLEVEC	
KONTAKTNÍ OSOBA	Ing. MARCEL MATUŠKA, marcel.matuska@gaenergo.cz	
ARCHIVNÍ ČÍSLO	505020100501-309	
ZOD. PROJEKTANT	Ing. MILAN LETEV	DATUM: 07/2021
VYPRACOVAL	TOMÁŠ STOKLÁSEK	ČÍSLO VÝK/DOK: D.2 b) - 08-01_02
KONTROLOVAL	Ing. MILAN LETEV	
MÍSTO STAVBY	TR 110/22 KV BLANSKO, Brněnská, 678 01 Blansko	KÓD LOKALITY: BK
SO/PS	PS04 - TRANSFORMÁTORY 110/22 KV	MĚŘÍTKO: 1:5
MAJETKOVÁ TŘÍDA	CZD00035	FORMÁT: 1680x594
DRUH DOKUMENTU	ROZMĚROVÉ VÝKRESY POK	LIST/CELKEM: 2/8
NÁZEV DOKUMENTU	NK01 - pro kabely 22kV Detaily 1/2 - POK	ARCHIVNÍ ČÍSLO EG.D:

Soubor: 08_01_02_NK01_DETAILY_505020100501-309.DWG