
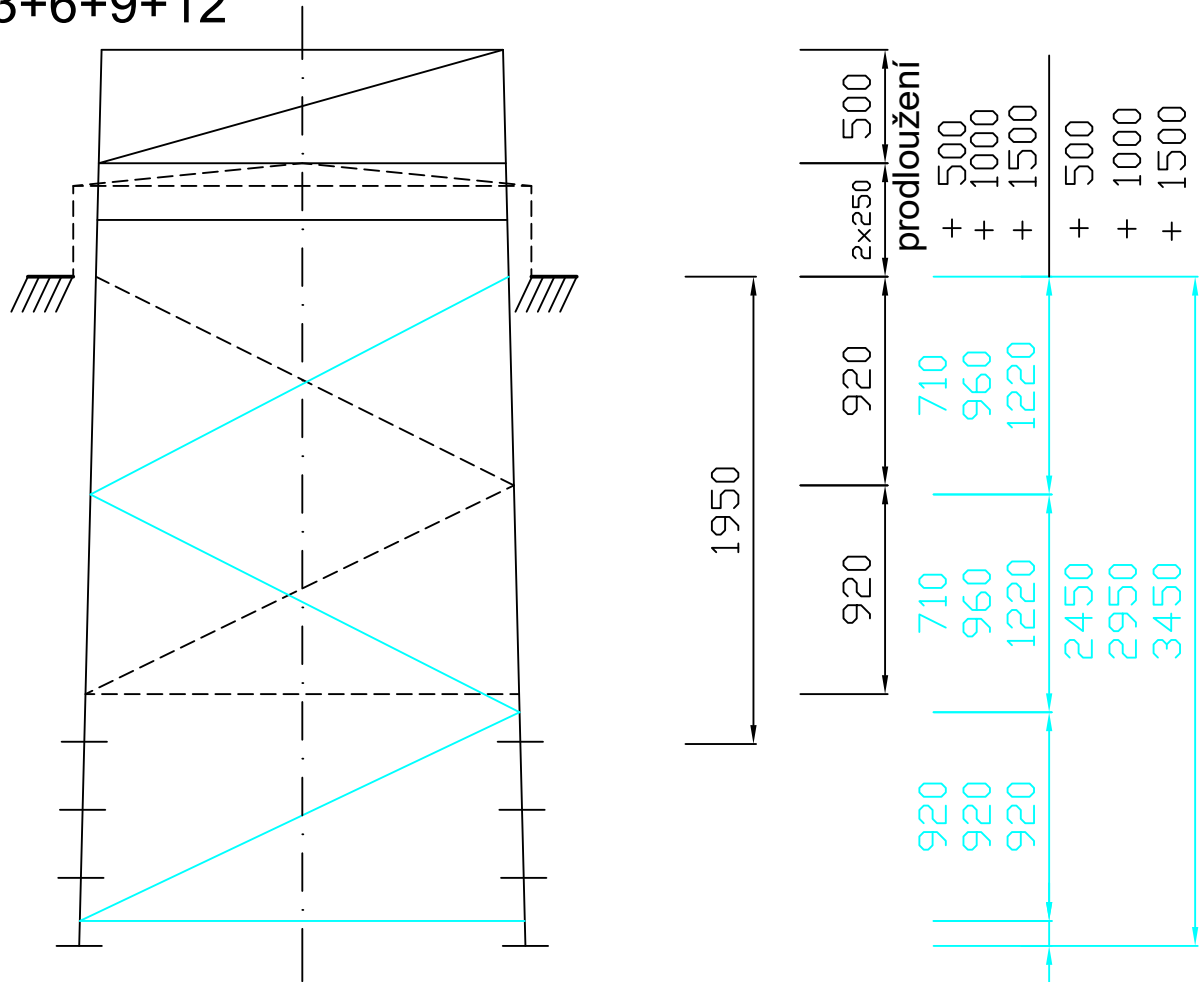


Přílohy:

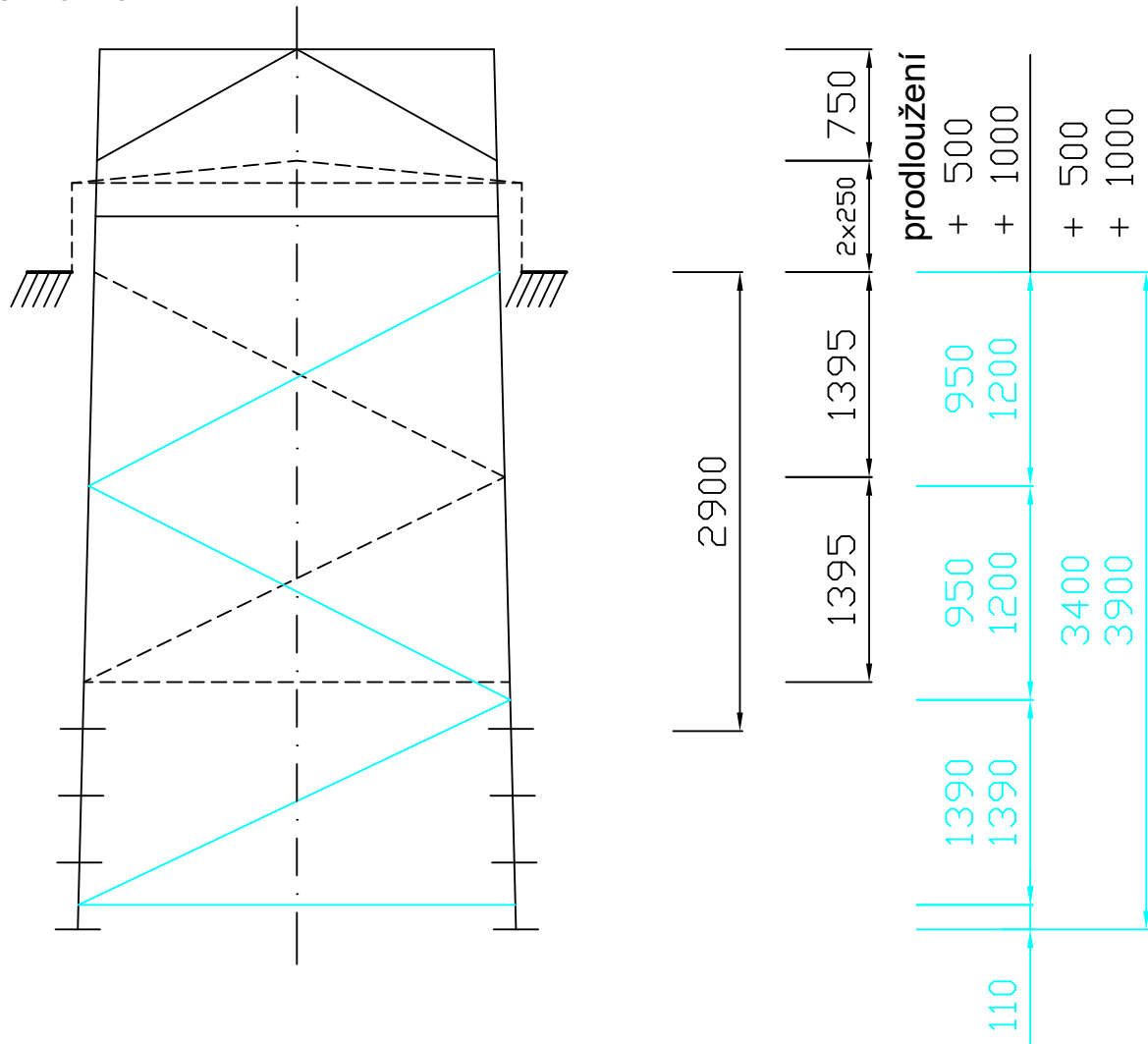
- | | |
|-----------------|------------------------------------|
| 1. ED 19-3-2273 | Proloužený základový díl do betonu |
| 2. 3EI 09242 | U15+0 |
| 3. 3EI 09243 | U15+3 |
| 4. 3EI 09244 | U15+6 |
| 5. 3EI 09245 | U15+9 |
| 6. 3EI 09246 | U15+12 |
| 7. 3EI 09210 | V11+0 |
| 8. 3EI 09150 | V11+3 |
| 9. 3EI 09151 | V11+6 |
| 10. 3EI 09152 | V11+9 |
| 11. 3EI 12111 | V13+0 |
| 12. 3EI 12112 | V13+3 |
| 13. 3EI 12116 | V15+0 |
| 14. 3EI 12117 | V15+3 |
| 15. 3EI 13048 | V30+3 |

Změna	c		Datum		Vykonal		 EDWIN PROJEKTY ELEKTRICKÝCH VEDENÍ BOHEMIA	
	b							
	a							
Zodpovědný projektant:		D\Piš.jpg	Vypracoval:		Schválil:		Okružní 876/19b, 638 00 Brno	
Ing. Piš			Ing. Piš		Ing. Piš		tel. 00420-548523819 e-mail: edwin-bohemia@volny.cz	
V556 - výměna vedení E1. SO01.a: Výměna vedení Část statika							Měřítko	
							Formát	A4
							Datum	03.2019
							Účel	DPS
Konstrukční výkresy - Patka							Archivní číslo	
							ED 19-9-5693	
Tato dokumentace nebo její část nesmí být reprodukována nebo použita bez písemného povolení.								

U15 +0+3+6+9+12




V11 +0+3+6+9+12



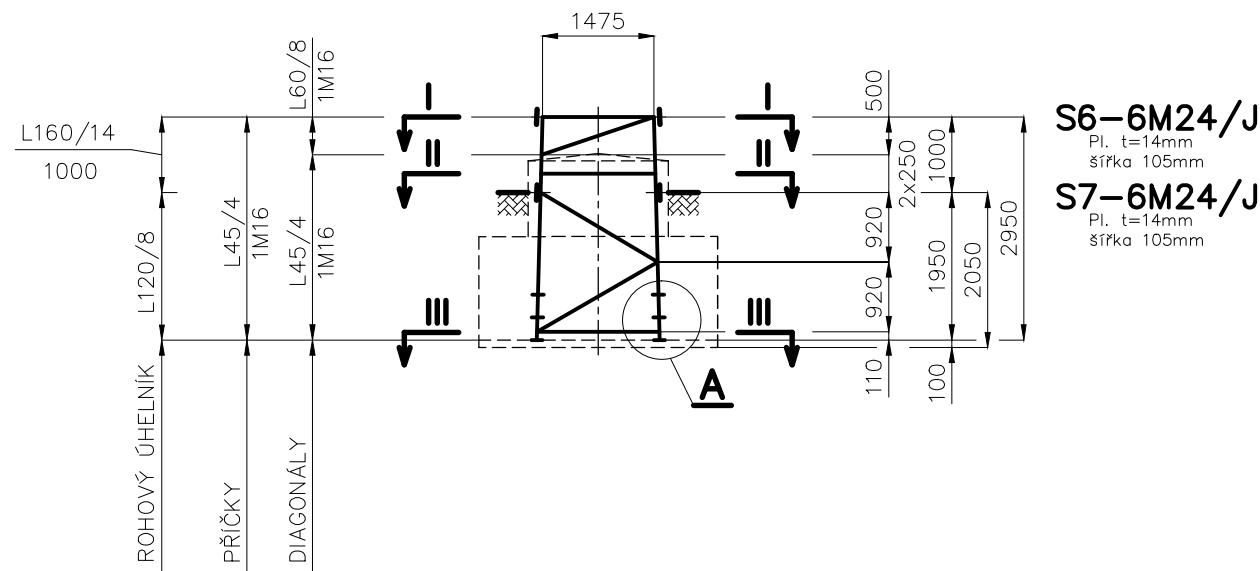
Poznámky:

- Dimenze a materiál pro
- prodoužený ROHOVÝ ÚHELNÍK
 - prodoužené PŘÍČKY
 - nové PŘÍČKY
 - prodoužené DIAGONÁLY
 - prodoužený RÁM
 - Styky a zbývající konstrukci

použít pro jednotlivé typy stožárů z priložených typových výkresů patek

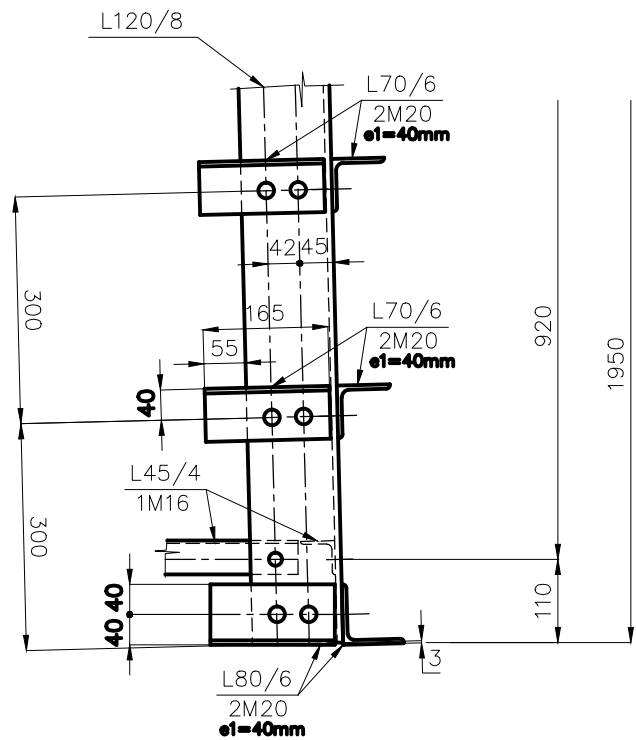
Změna	c		Datum		Vykonal		 EDWIN PROJEKTY ELEKTRICKÝCH VEDENÍ BOHEMIA	
	b							
	a							
Zodpovědný projektant:			Vypracoval:		Schválil:		Okružní 876/19b, 638 00 Brno tel. 00420-548523819 e-mail: edwin-bohemia@volny.cz	
Ing. Piš			Ing. Piš		Ing. Piš			
V556 - výměna vedení							Měřítko	
E. Stožárová dokumentace							Formát	A4
Prodoužený základový díl do betonu - Patka							Datum	02.2019
							Účel	DPS
							Archivní číslo	
Tato dokumentace nebo její část nesmí být reprodukována nebo použita bez písemného povolení.								

Čelní stěna



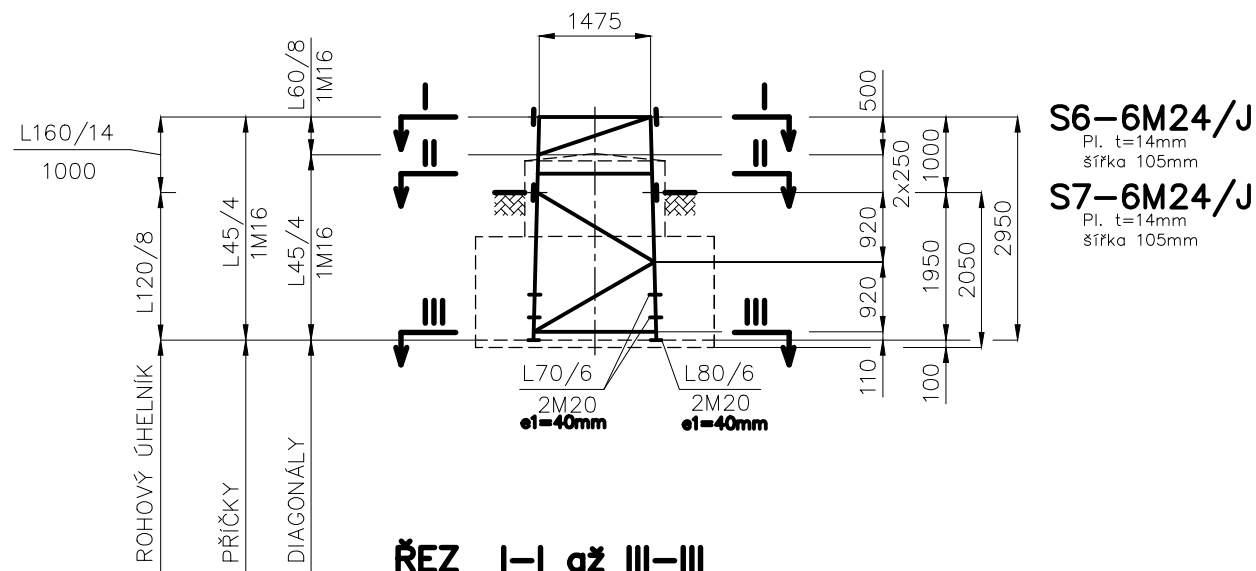
DETAIL A

M 1:10

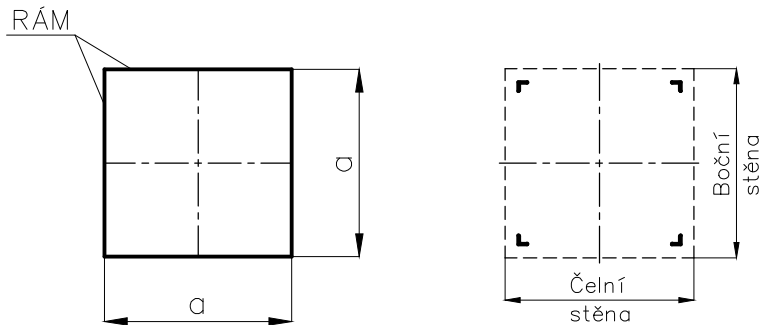


Přírůstek šířky 50mm/m

Boční stěna



ŘEZ I-I až III-III



MATERIÁL : OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204 ŠROUBY 8.8

DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204 Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A \square E \square 440 \square G3Si1

OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

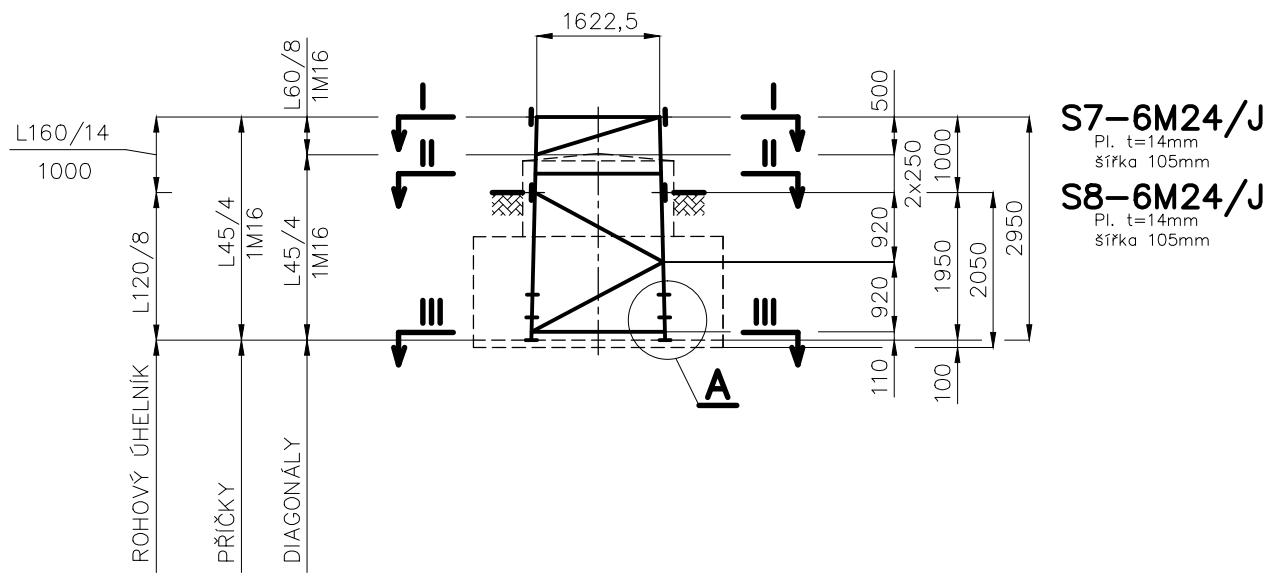
Revize : 5/2013

ŘEZ	a [mm]	DIMENZE			
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB
I – I	1475	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16
II – II	1512,5	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16
III – III	1617	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16

Poznámka : 1) U stykových příložek rohových úhelníků je uvedena minimální tloušťka a šířka.

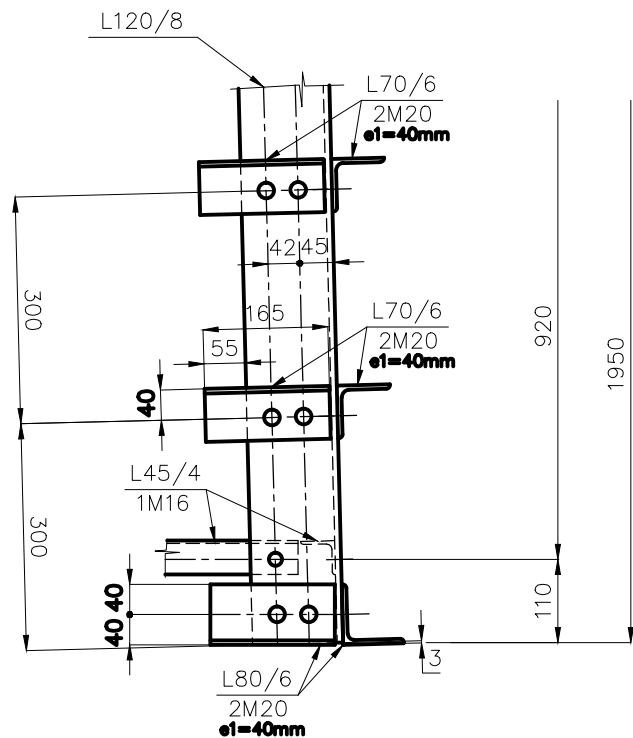
EGEM		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres:
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUcí ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 12/2009
	KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:	Martin Soušek		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 110kV SO: NÁZEV:				POŘ. ČÍSLO:	
Nosný stožár typu U15+0 - patka				ARCHIV AIP:	
				3EI 09242	

Čelní stěna



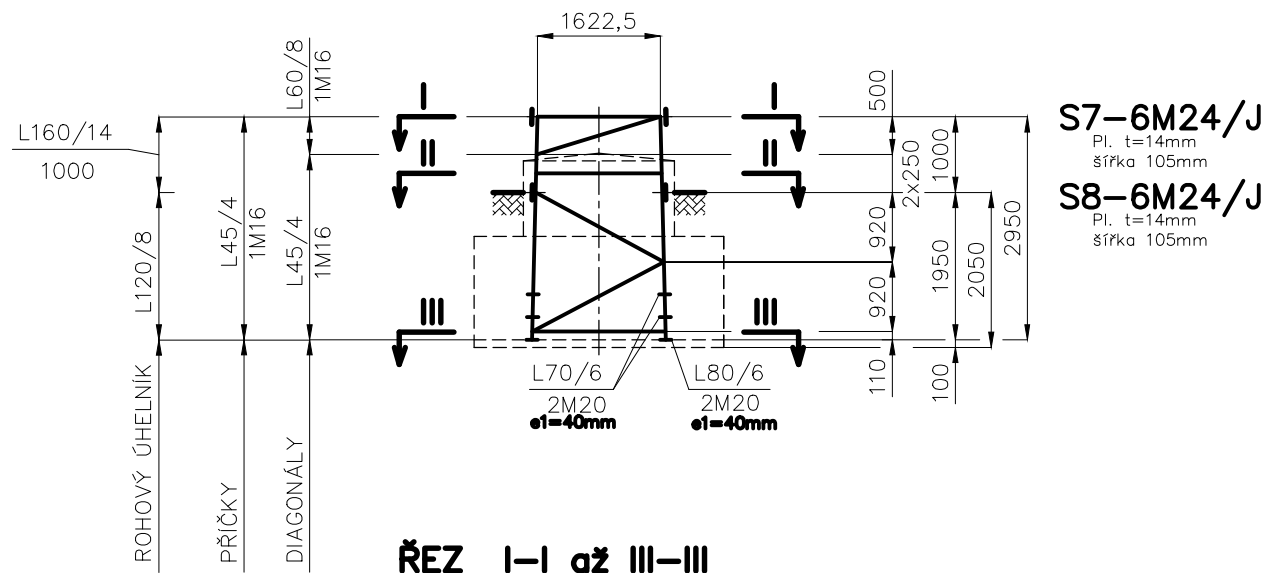
DETAIL A

M 1:10

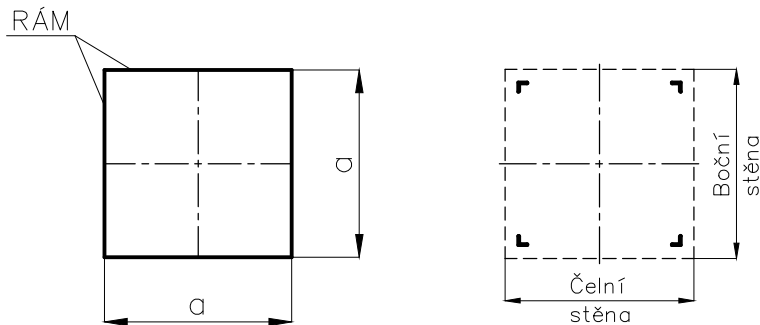


Přírůstek šířky 50mm/m

Boční stěna



ŘEZ I-I až III-III



MATERIÁL :

- OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A \square 440 \square G3Si1
OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
 - 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
 - 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
 - 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
 - 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
 - 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
 - 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

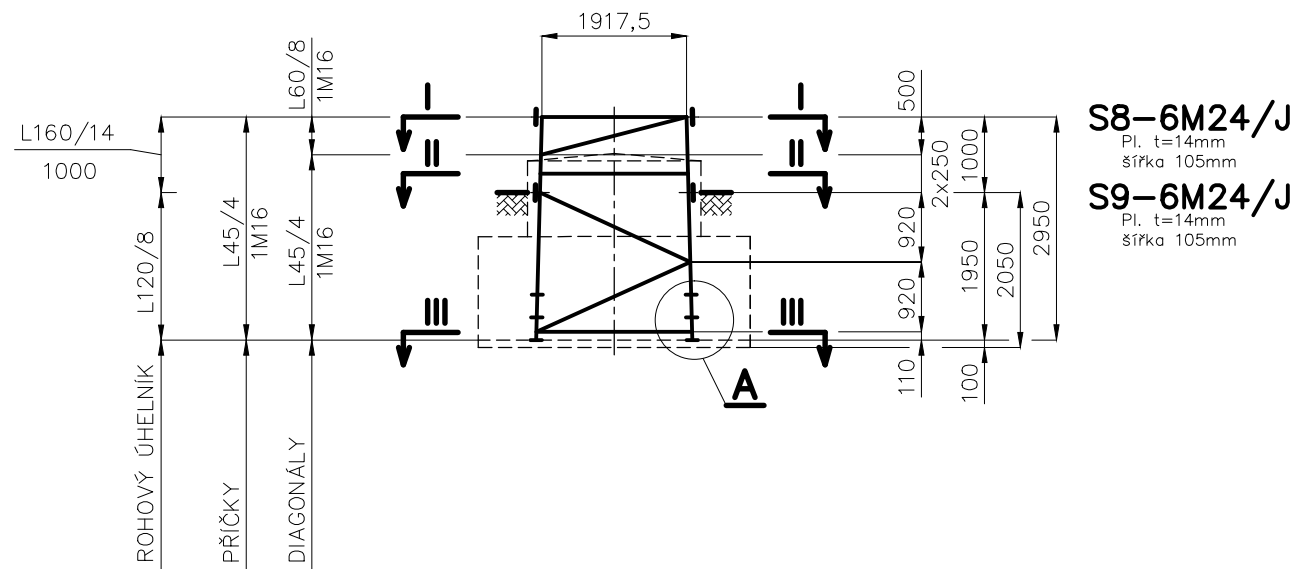
Revize : 5/2013

ŘEZ	a [mm]	DIMENZE			
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB
I – I	1622,5	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16
II – II	1660	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16
III – III	1764,5	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16

Poznámka : 1) U stykových příložek rohových úhelníků je uvedena minimální tloušťka a šířka.

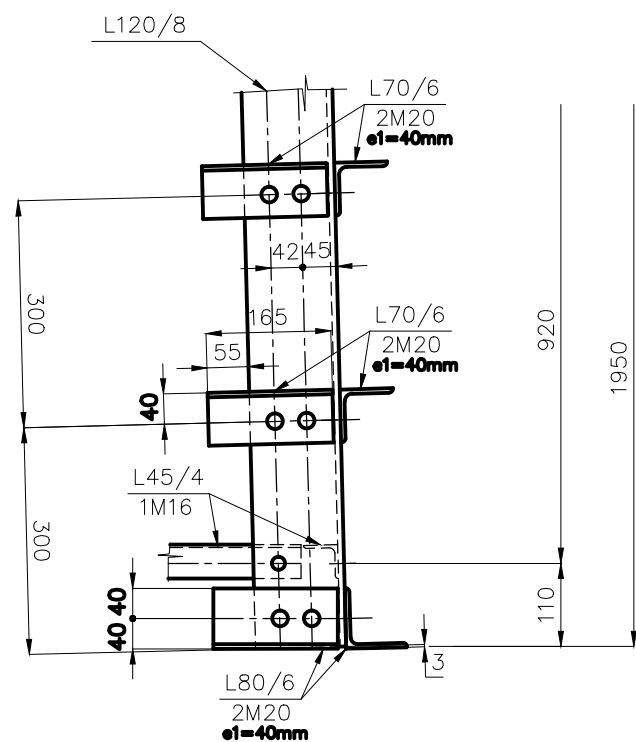
EGEM		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres:
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUcí ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 12/2009
	KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:	Martin Soušek		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 110kV SO: NÁZEV:				POŘ. ČÍSLO:	
Nosný stožár typu U15+3 - patka				ARCHIV AIP:	
				3EI 09243	

Čelní stěna



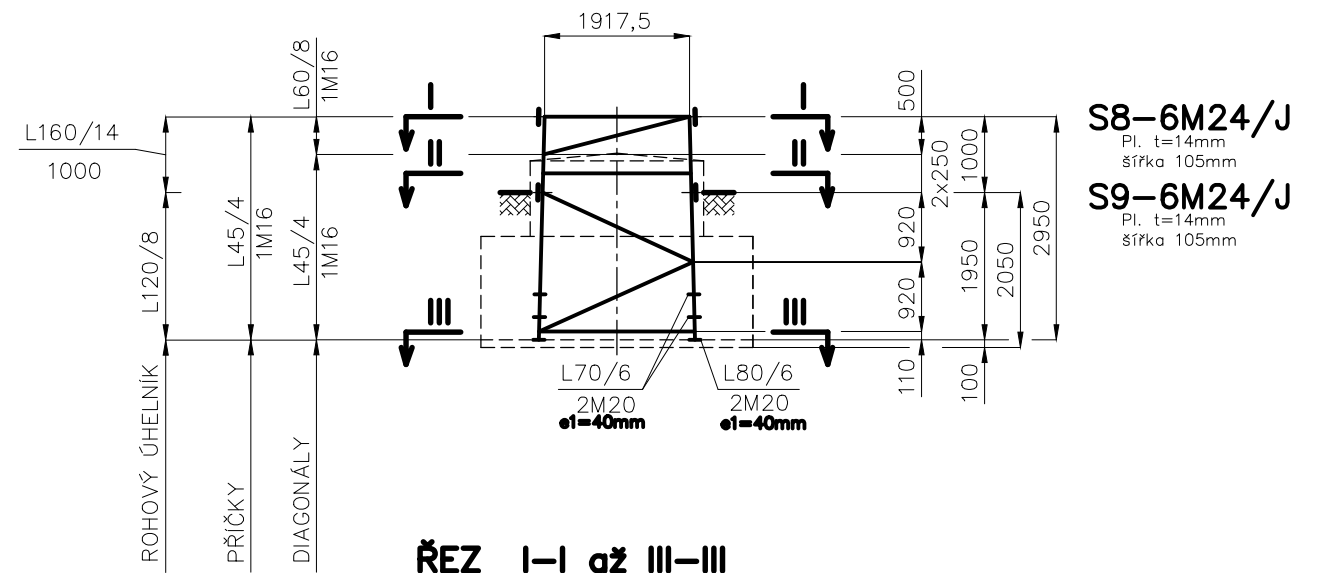
DETAIL A

M 1:10

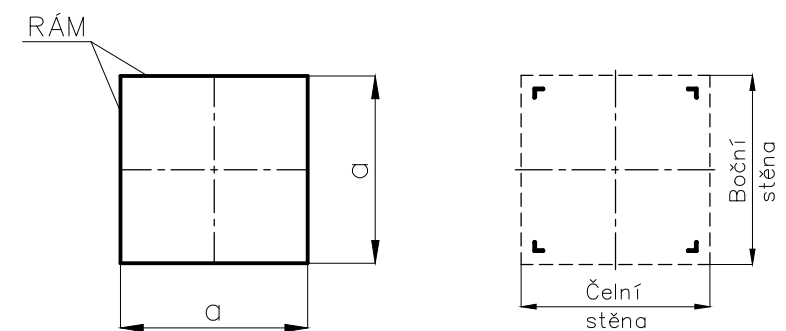


Přírůstek šířky 50mm/m

Boční stěna



ŘEZ I-I až III-III



MATERIÁL : OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204 ŠROUBY 8.8

DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A E 440 G3Si1


OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

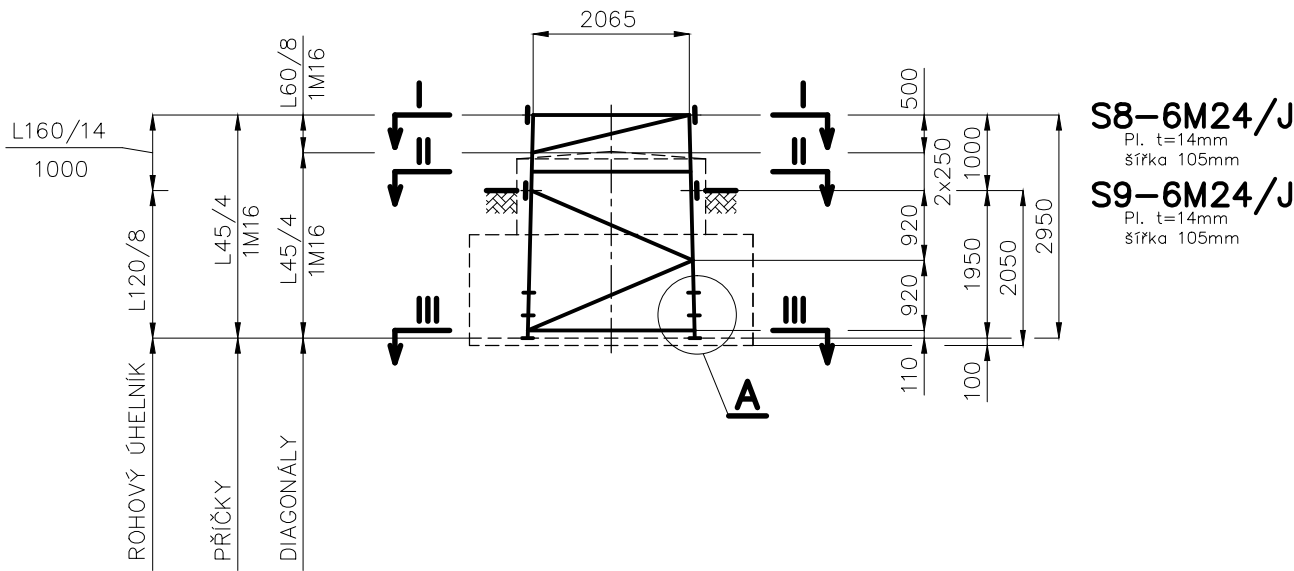
Revize : 5/2013

ŘEZ	a [mm]	DIMENZE			
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB
I – I	1917,5	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16
II – II	1955	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16
III – III	2059,5	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16

Poznámka : 1) U stykových přílohek rohových úhelníků je uvedena minimální tloušťka a šířka.

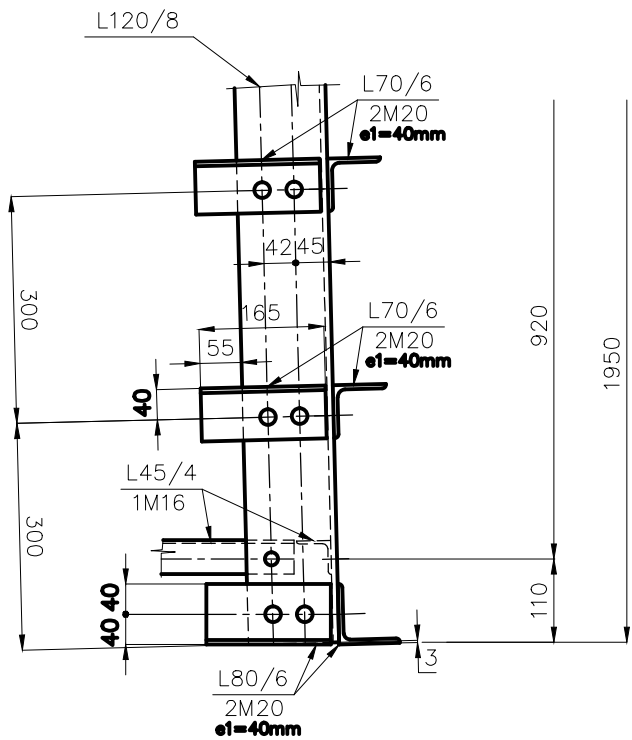
		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres:
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUCÍ ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 12/2009
	KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:	Martin Soušek		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: SO: Vedení 2 x 110kV				POŘ. ČÍSLO:	
NÁZEV: <div style="text-align: center; font-size: 1.5em; font-weight: bold;"> Nosný stožár typu U15+9 - patka </div>				ARCHIV AIP:	
				3EI 09245	

Čelní stěna



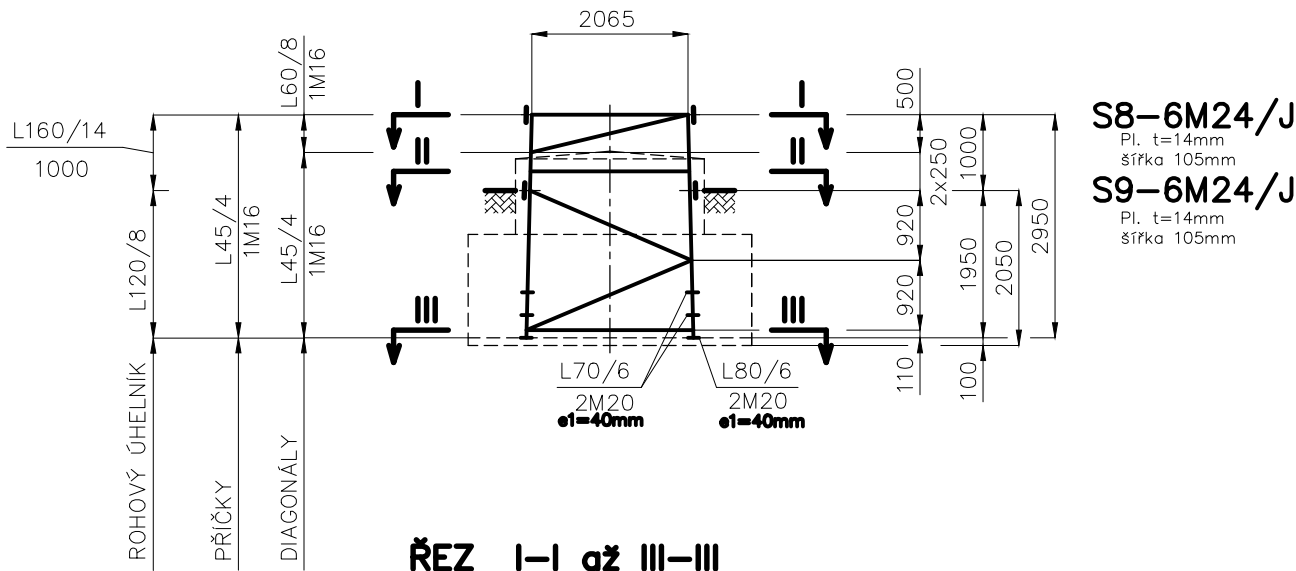
DETAIL A

M 1:10

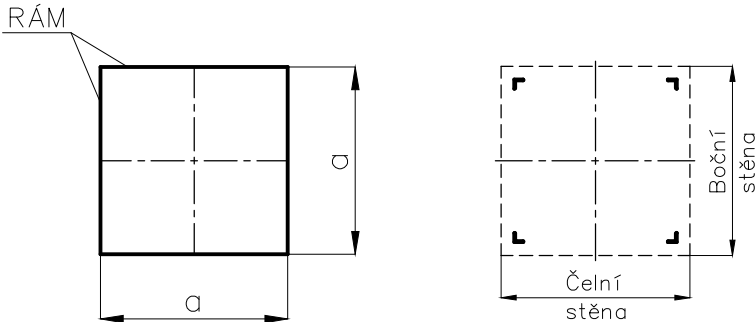


Přírůstek šířky 50mm/m

Boční stěna



ŘEZ I-I až III-III



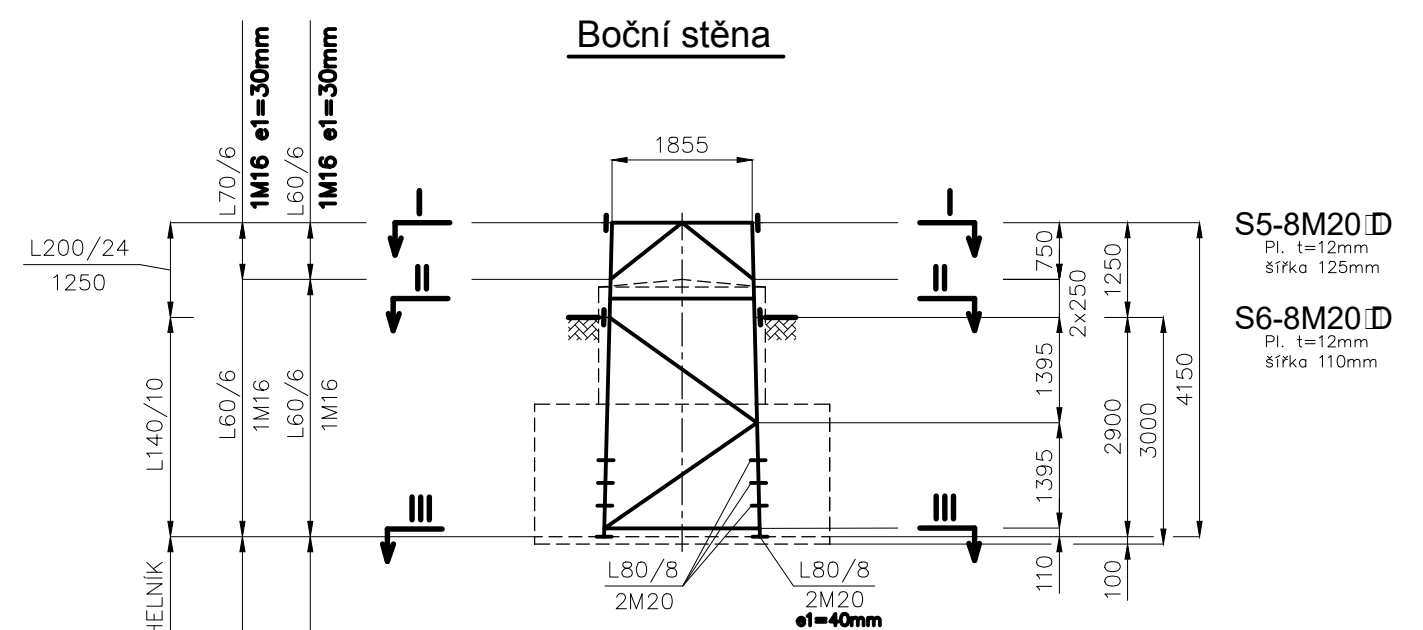
- MATERIÁL :** OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204 ŠROUBY 8.8
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204 Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A \square 440 \square G3Si1
OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
 - 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
 - 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
 - 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
 - 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
 - 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
 - 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 5/2013

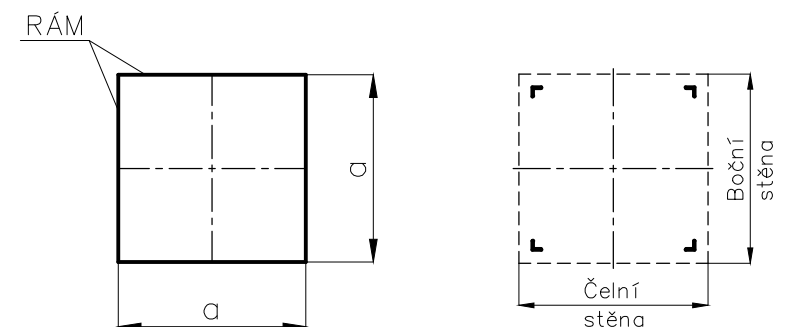
ŘEZ	a [mm]	DIMENZE			
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB
I – I	2065	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16
II – II	2102,5	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16
III – III	2207	L45x45x4	1M16	L45x45x4	1M16

Poznámka : 1) U stykových příložek rohových úhelníků je uvedena minimální tloušťka a šířka.

EGEM		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres:
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUcí ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 12/2009
	KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:	Martin Soušek		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 110kV SO: NÁZEV:				POŘ. ČÍSLO:	
Nosný stožár typu U15+12 - patka				ARCHIV AIP:	
				3EI 09246	




ŘEZ I–I až III–III



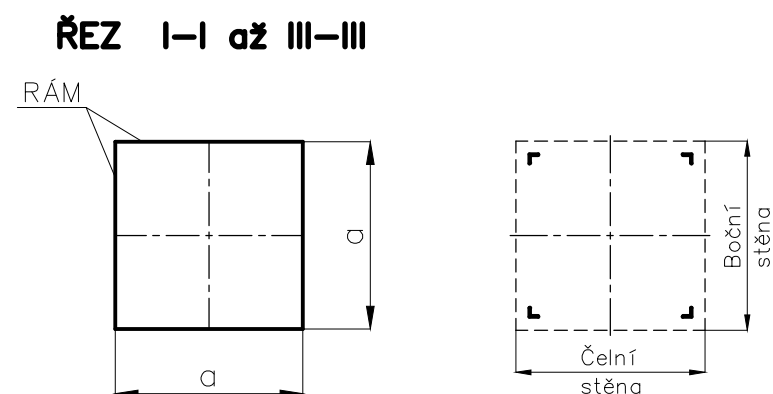
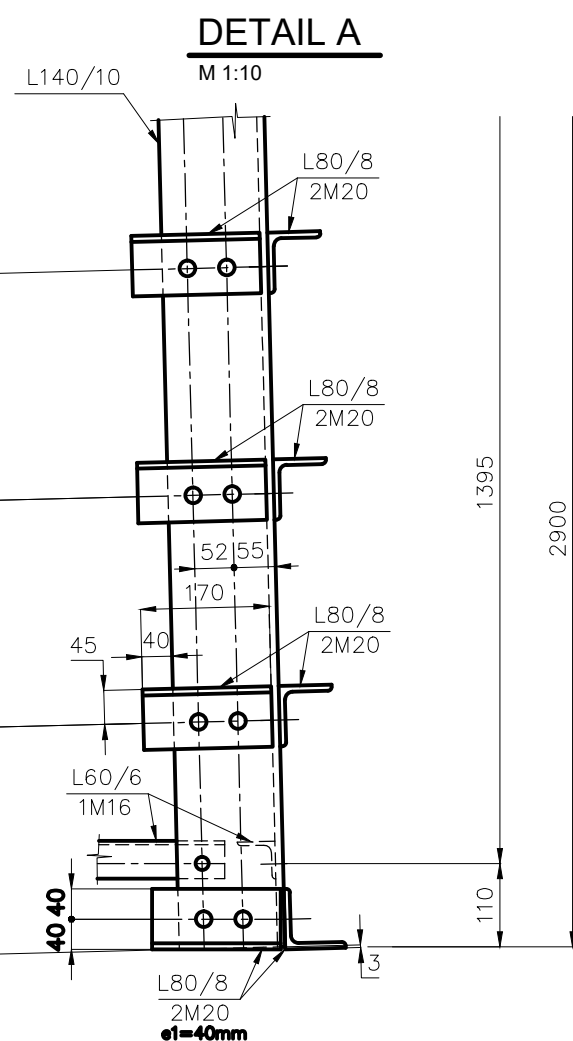
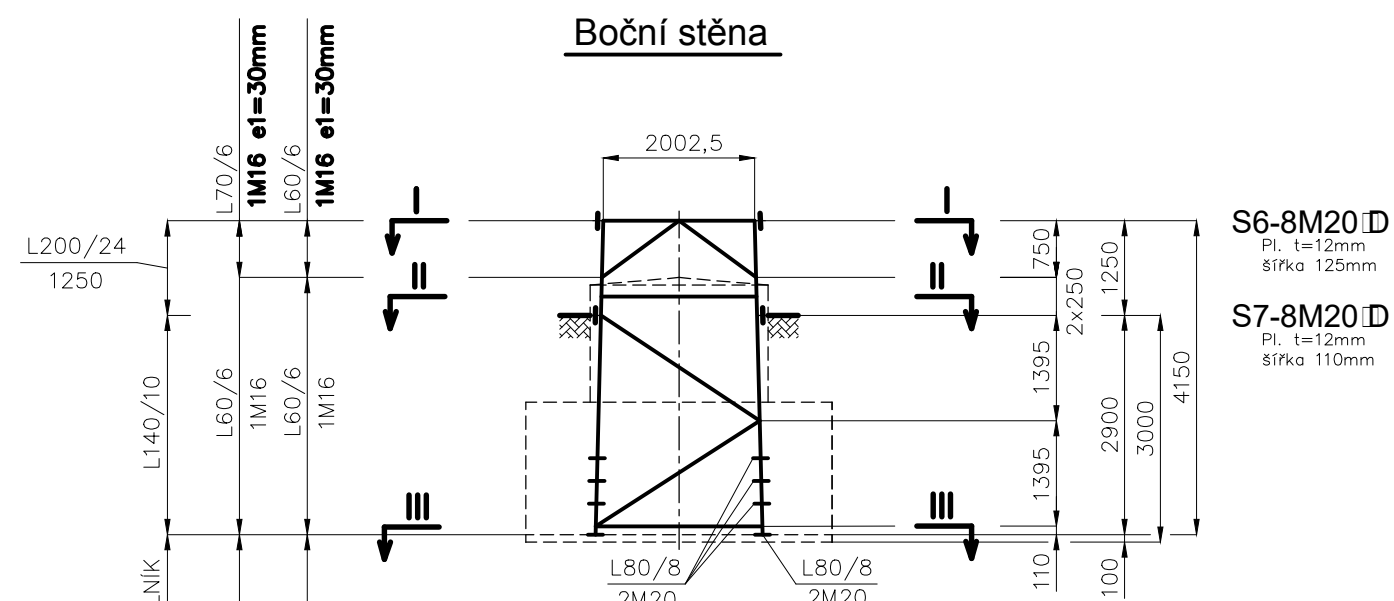
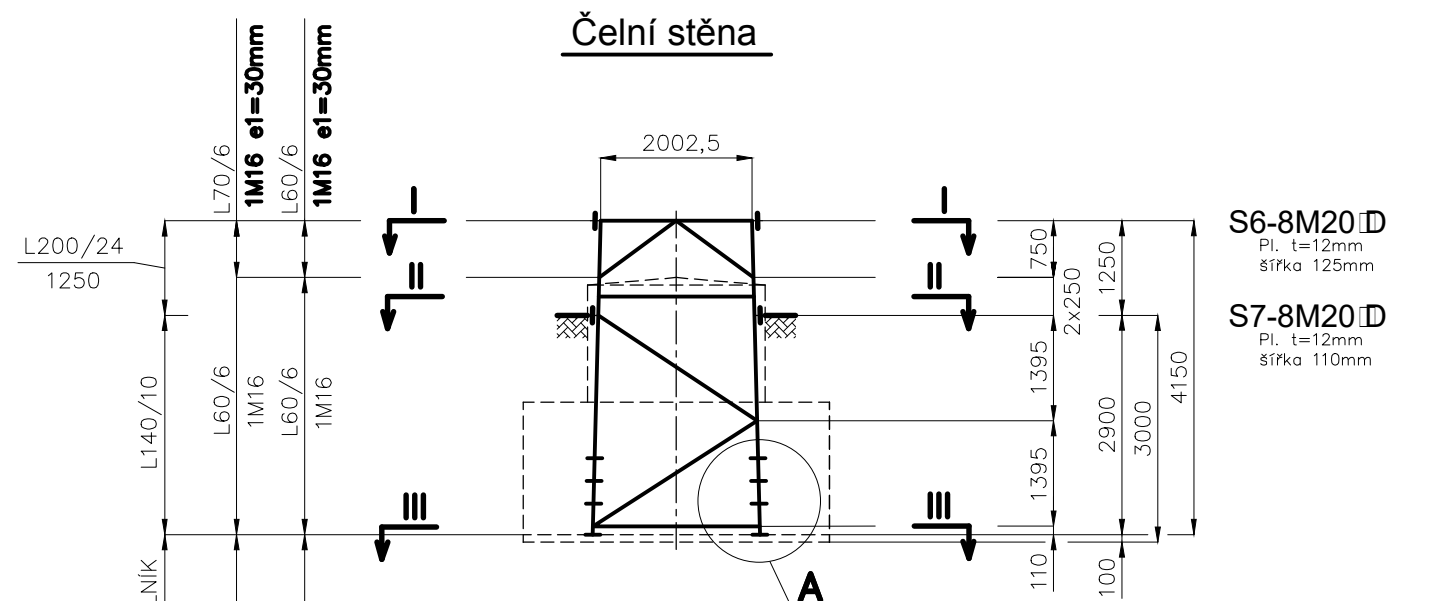
MATERIÁL : OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A E 440 G3Si1
OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 12/2012

		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres: 3EI 09072
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUCÍ ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 3/2010
	KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:	Martin Soušek		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 110kV SO:				POŘ. ČÍSLO:	
NÁZEV: <div style="text-align: center; font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Kotevní stožár typu V11+0 - patka</div>				ARCHIV AIP: <div style="text-align: center; font-size: 1.5em; font-weight: bold;">3EI 09210</div>	

Poznámka : 1) U stykových příložek rohových úhelníků je uvedena minimální tloušťka a šířka.




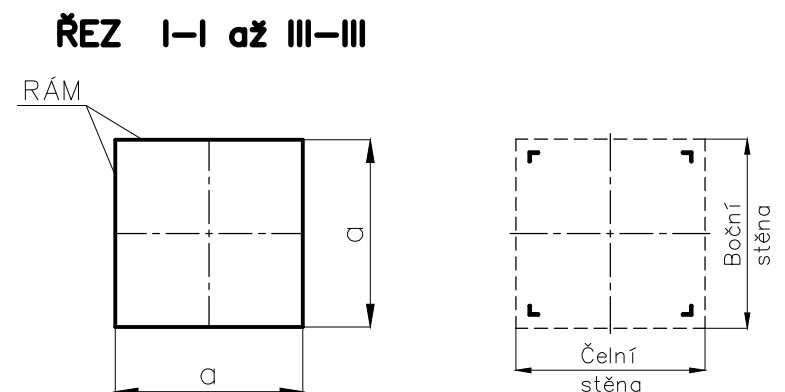
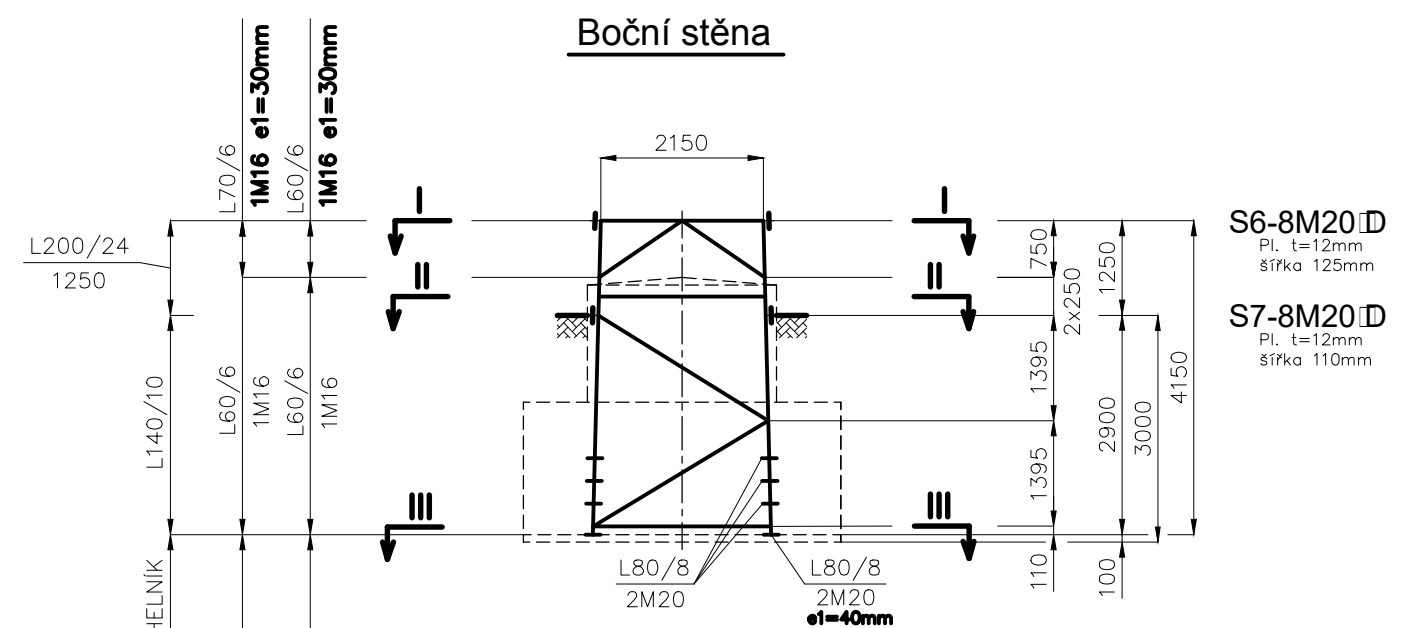
- MATERIÁL :** OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A \square \square 440 \square G3Si1
OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
 - 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
 - 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
 - 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
 - 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
 - 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
 - 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

ŘEZ	a [mm]	DIMENZE			
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB e1=30mm 1M16	RÁM Boční výplet	ŠROUB e1=30mm 1M16
I – I	2002,5	L70x70x6	1M16	L70x70x6	1M16
II – II	2052,5	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16
III – III	2204,5	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16

Poznámka : 1) U stykových příložek rohových úhelníků je uvedena minimální tloušťka a šířka.

Revize : 12/2012

		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres:
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUCÍ ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 3/2010
	KONTRLOVAL:		Ing. Čeněk Laub	POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:		Martin Soušek	ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: SO: Vedení 2 x 110kV				POŘ. ČÍSLO:	
NÁZEV:				ARCHIV AIP:	
Kotevní stožár typu V11+3 - patka				3EI 09150	




MATERIÁL : OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8

DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A E 440 G3Si1

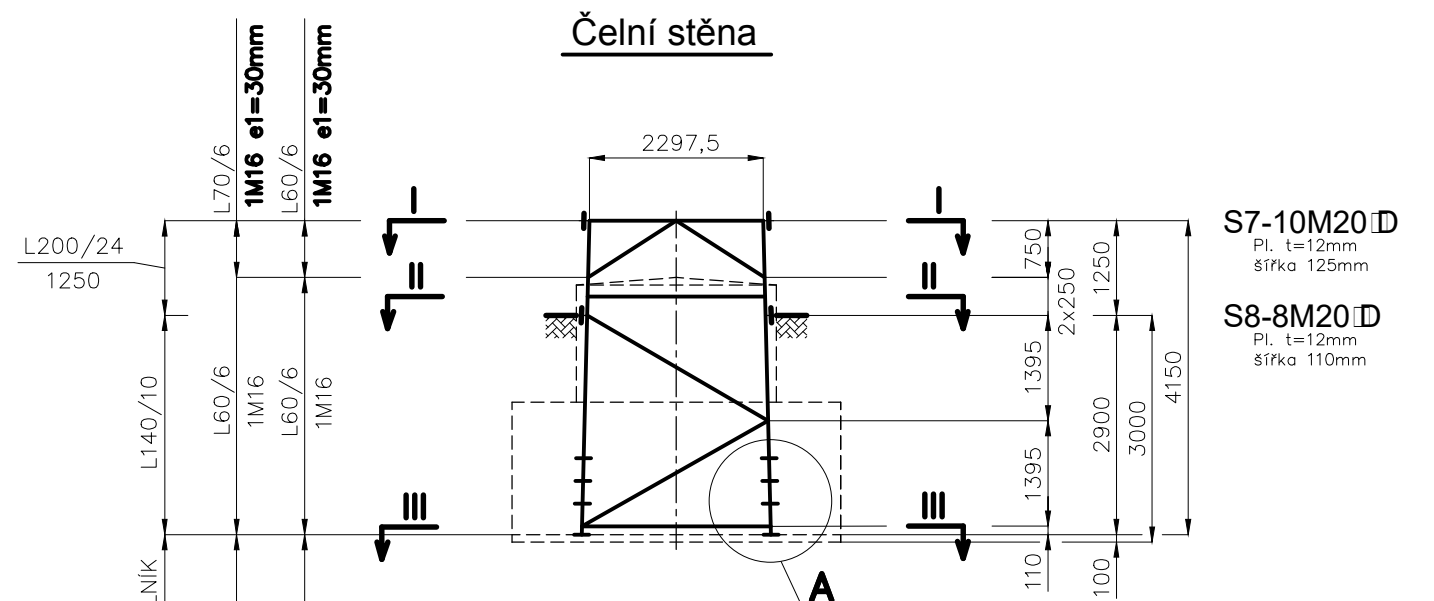
OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 12/2012

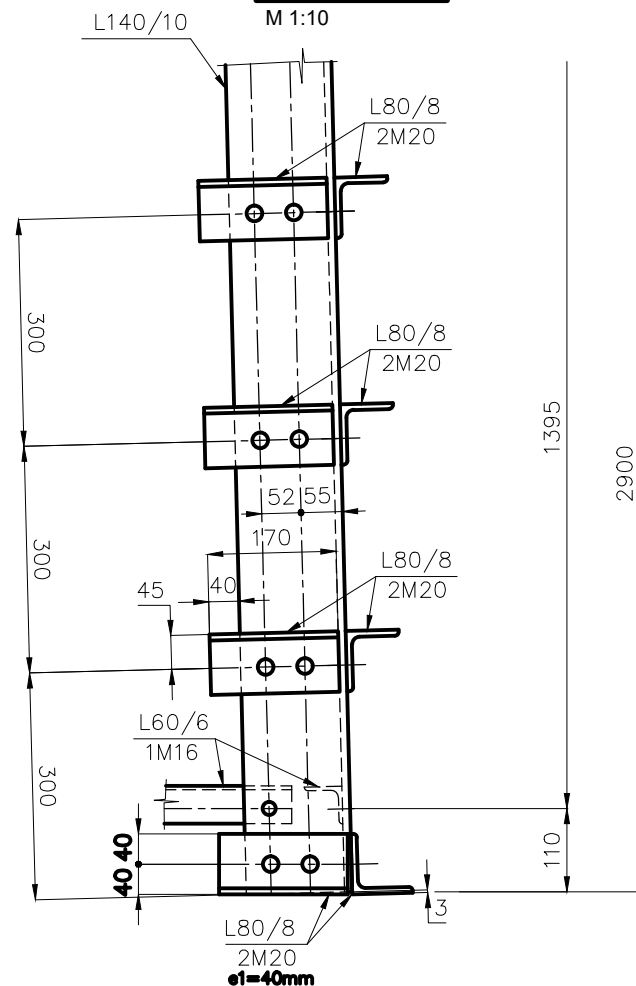
		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres:
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUCÍ ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 3/2010
	KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:	Martin Soušek		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 110kV SO:				POŘ. ČÍSLO:	
NÁZEV: <div style="text-align: center; font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Kotevní stožár typu V11+6 - patka</div>				ARCHIV AIP: <div style="text-align: center; font-size: 1.5em; font-weight: bold;">3EI 09151</div>	

Poznámka : 1) U stykových příložek rohových úhelníků je uvedena minimální tloušťka a šířka.

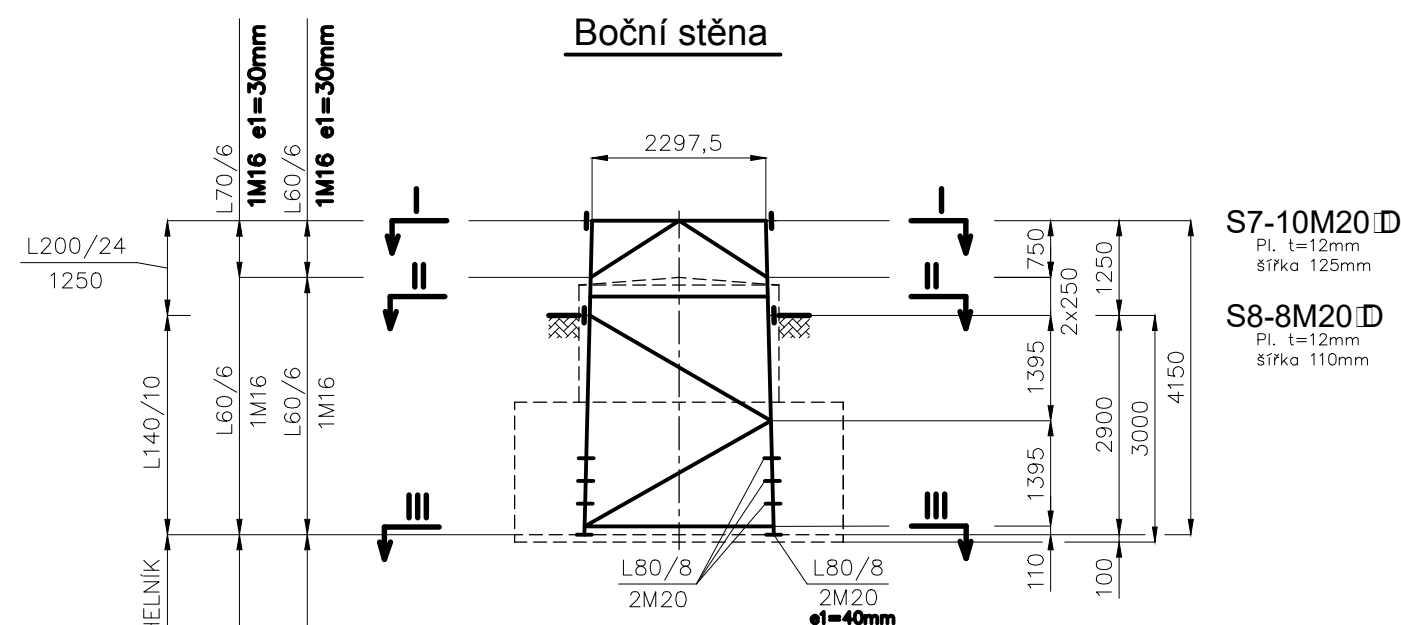


DETAIL A

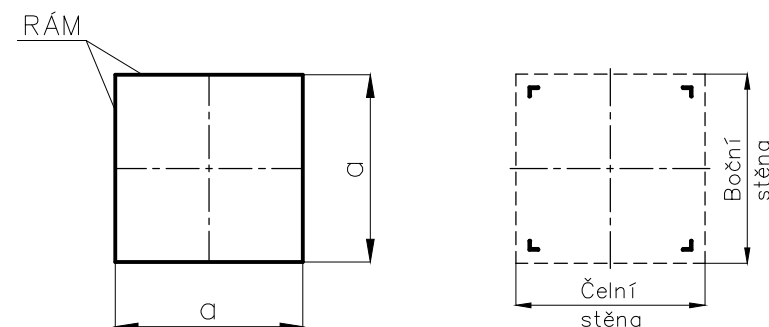
M 1:10



Přírůstek šířky 50mm/m



ŘEZ I-I až III-III




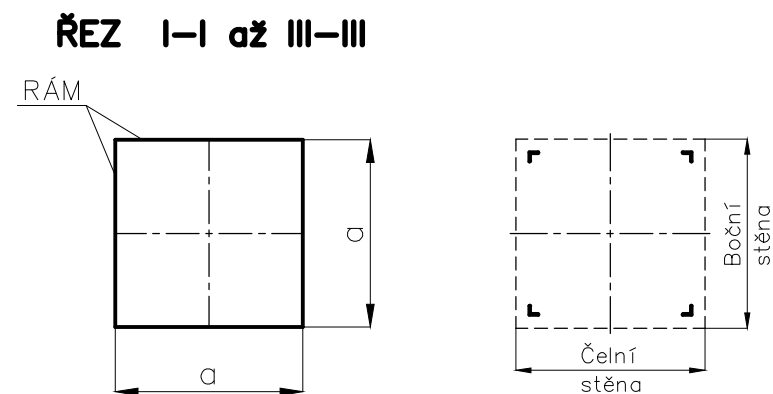
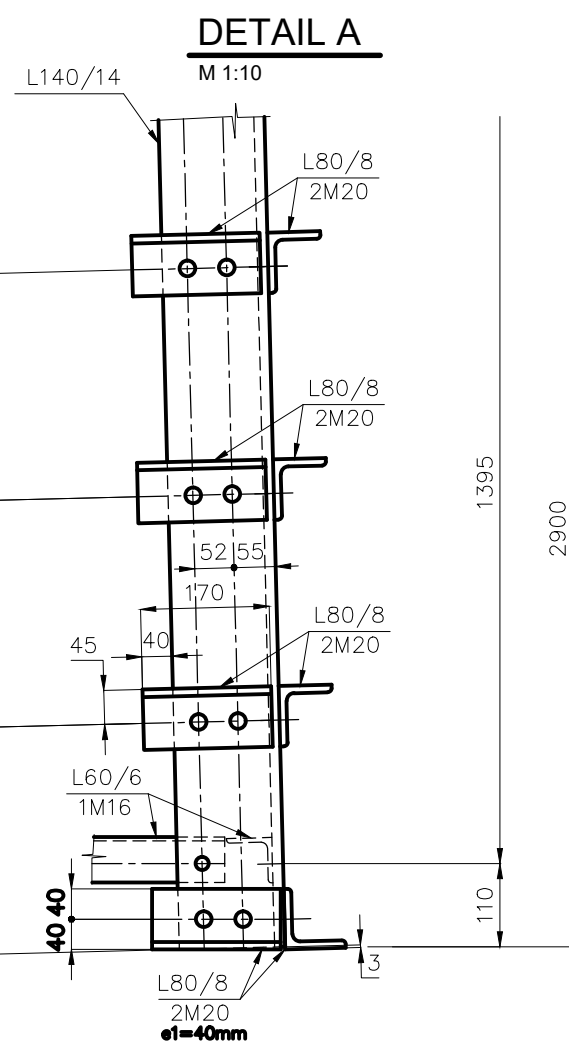
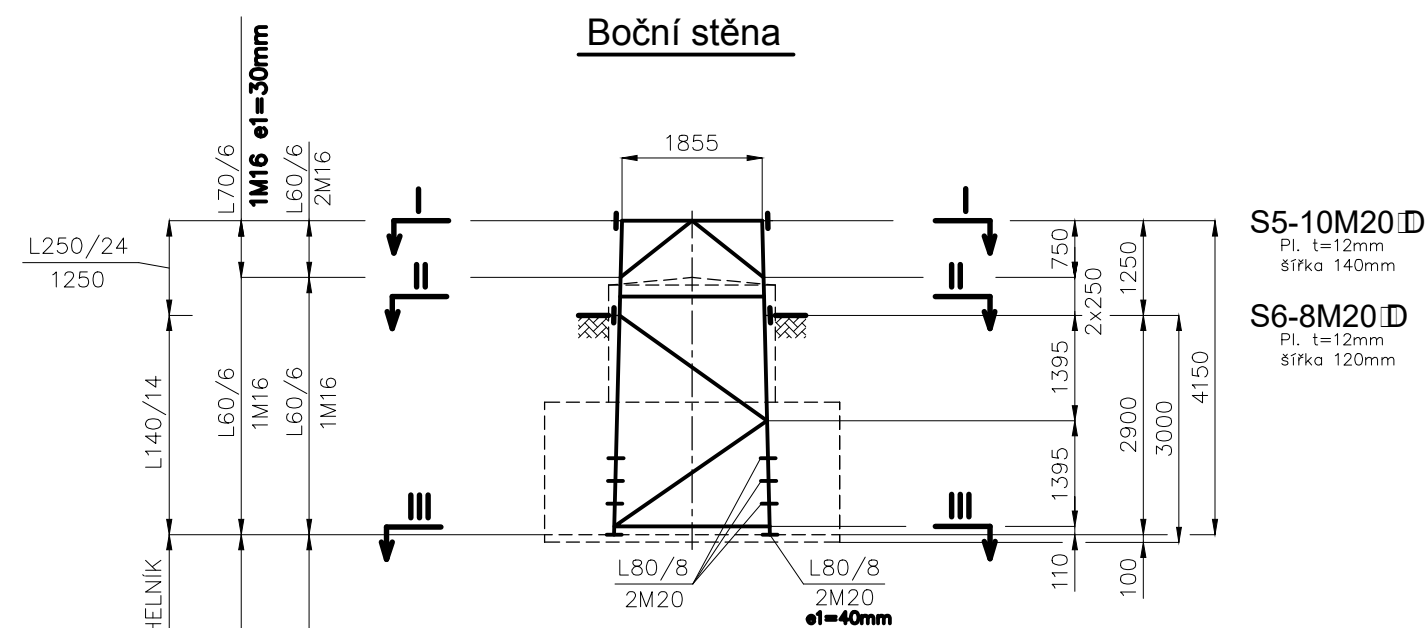
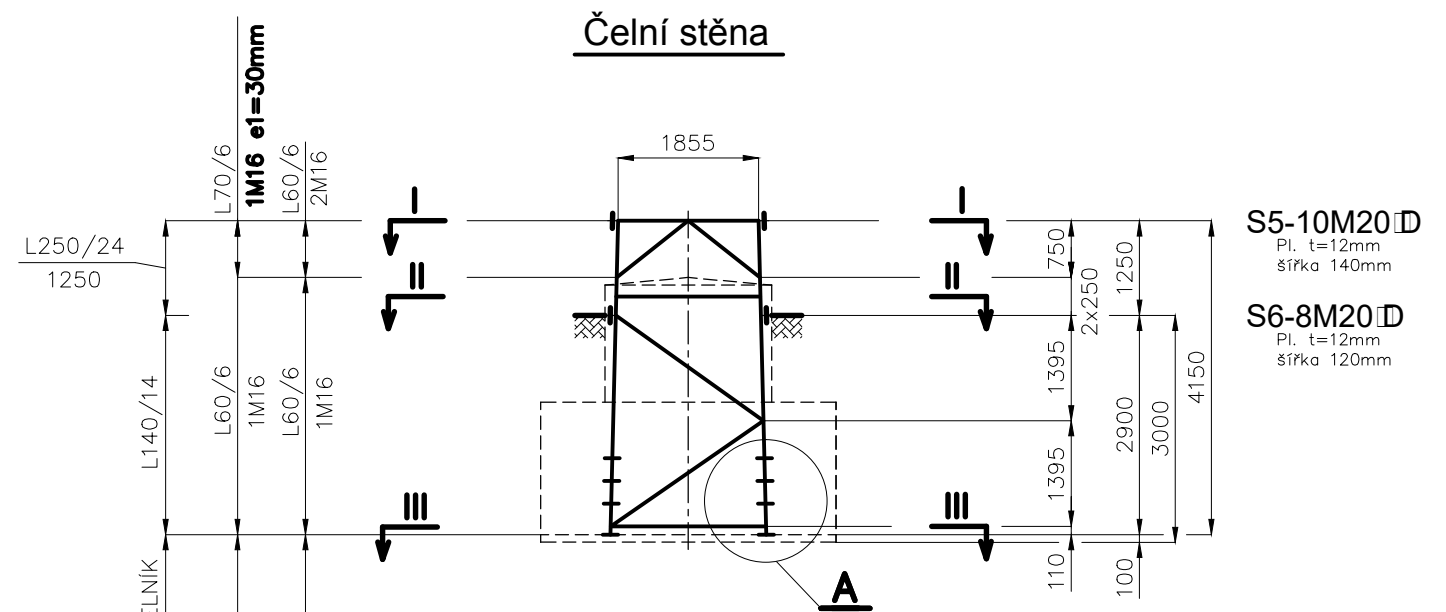
- MATERIÁL :** OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A \square 440 \square G3Si1
OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
 - 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
 - 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
 - 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
 - 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
 - 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
 - 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 12/2012

ŘEZ	a [mm]	DIMENZE			
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB e1=30mm 1M16	RÁM Boční výplet	ŠROUB e1=30mm 1M16
I – I	2297,5	L70x70x6	1M16	L70x70x6	1M16
II – II	2347,5	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16
III – III	2499,5	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16

Poznámka : 1) U stykových příložek rohových úhelníků je uvedena minimální tloušťka a šířka.


		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres:
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUCÍ ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 3/2010
	KONTRLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:	Martin Soušek		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: SO: Vedení 2 x 110kV				POŘ. ČÍSLO:	
NÁZEV:				ARCHIV AIP:	
Kotevní stožár typu V11+9 - patka				3EI 09152	



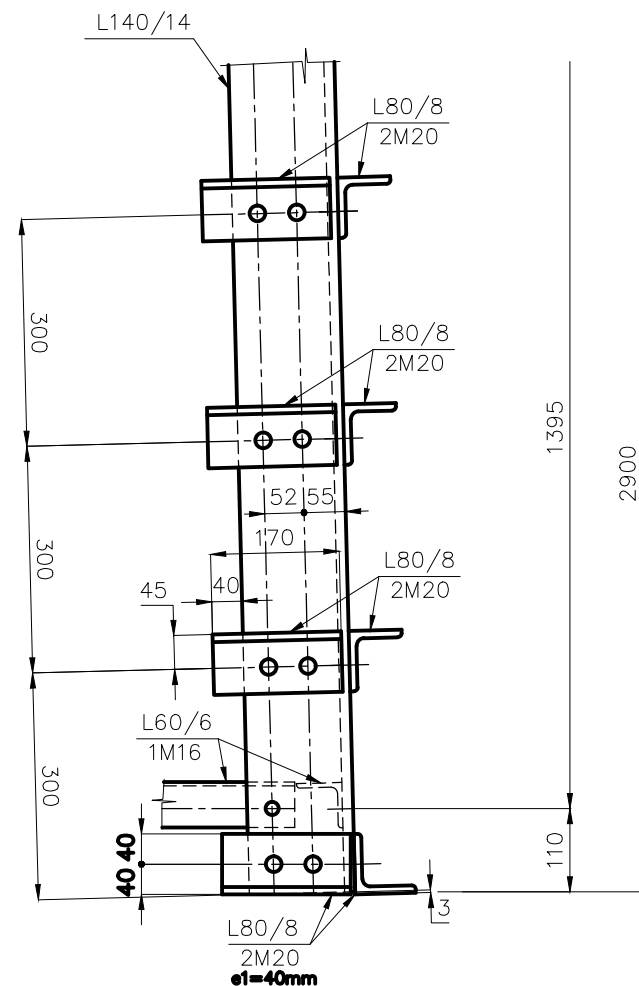
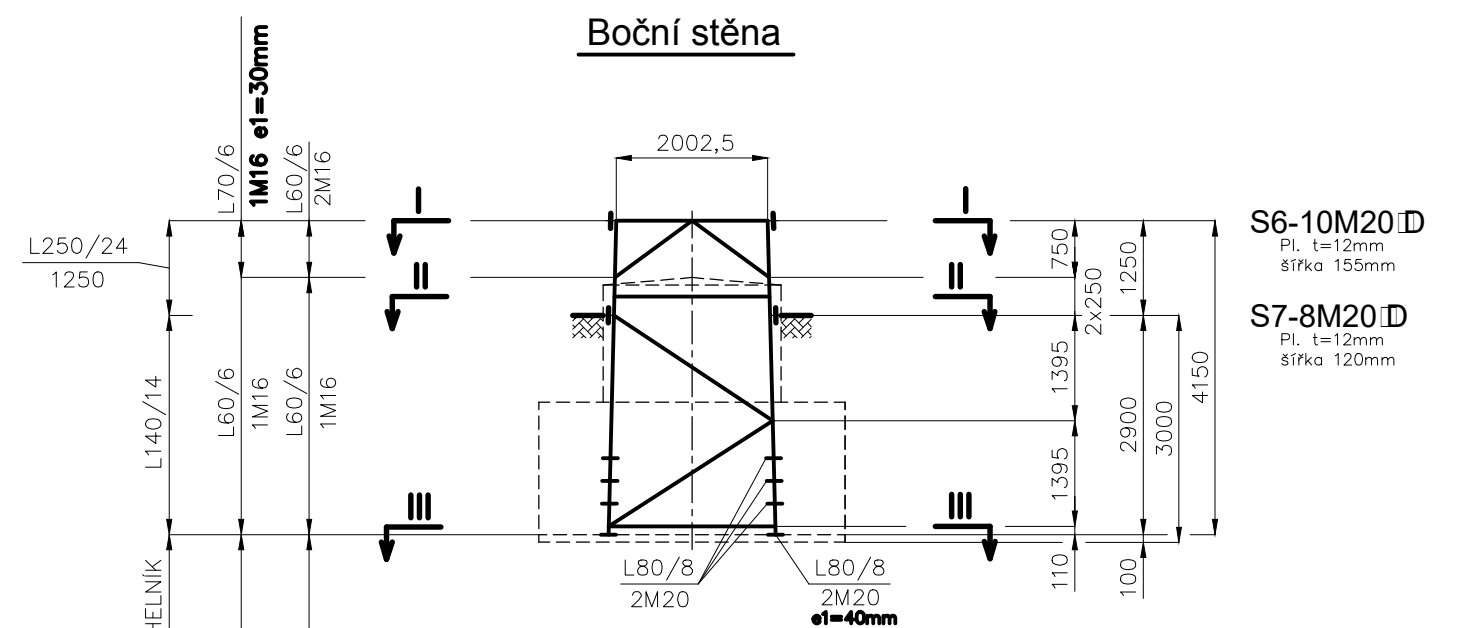
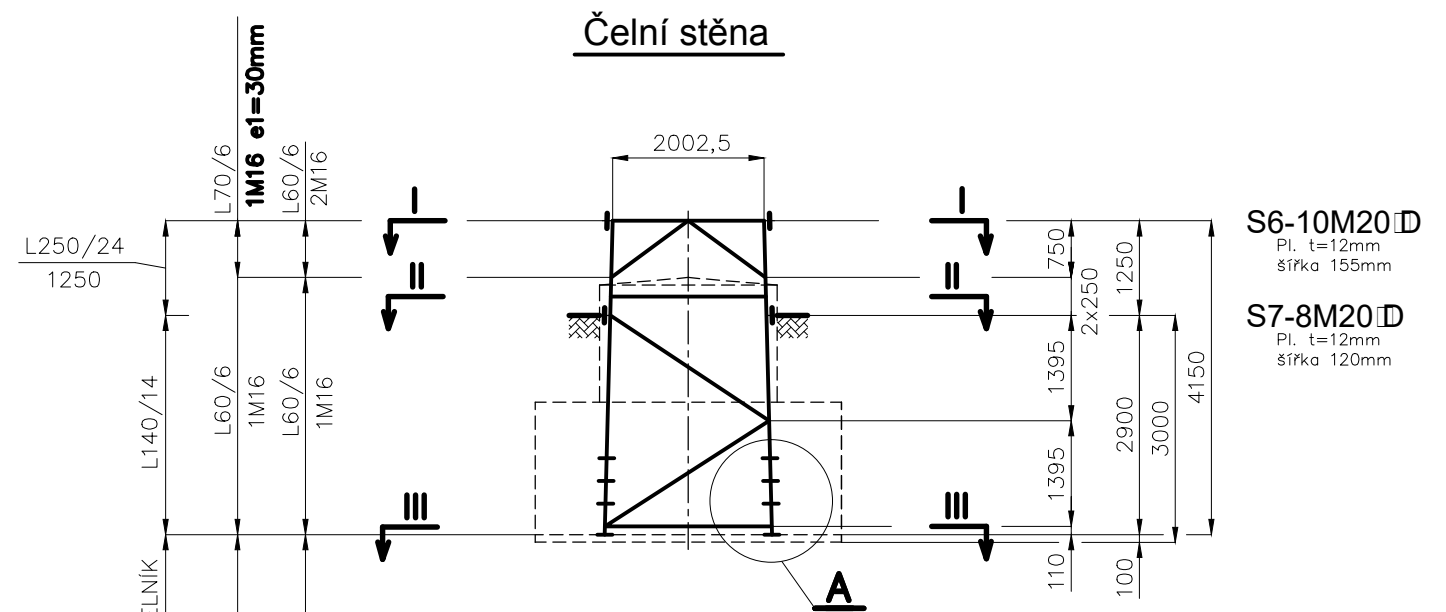
- MATERIÁL :**
- OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
 - ŠROUBY 8.8
 - DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
 - Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A \bar{E} \bar{E} 440 \bar{G} 3Si1
 - OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
 - 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
 - 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
 - 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
 - 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
 - 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
 - 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

ŘEZ	a [mm]	DIMENZE			
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB e1=30mm 1M16	RÁM Boční výplet	ŠROUB e1=30mm 1M16
I – I	1855	L70x70x6	1M16	L70x70x6	1M16
II – II	1905	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16
III – III	2057	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16

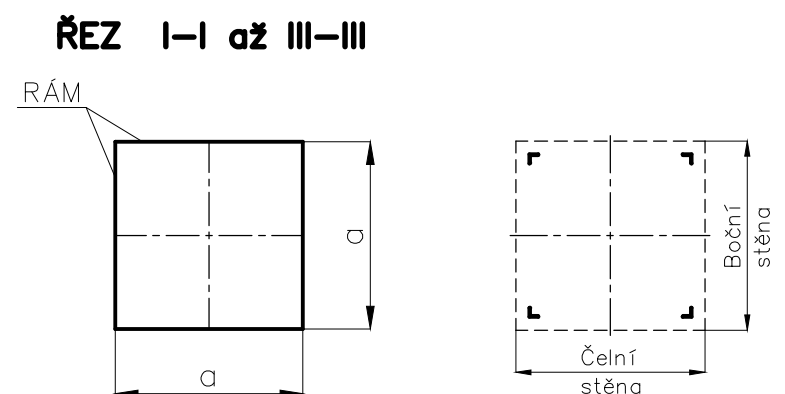
Poznámka : 1) U stykových příložek rohových úhelníků je uvedena minimální tloušťka a šířka.

		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres: 3EI 09143
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUcí ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 12/2012
	KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:	Martin Soušek		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: SO: Vedení 2 x 110kV				POŘ. ČÍSLO:	
NÁZEV: Kotevní stožár typu V13+0 - patka				ARCHIV AIP:	
				3EI 12111	

Revize : 12/2012



Přírůstek šířky 50mm/m




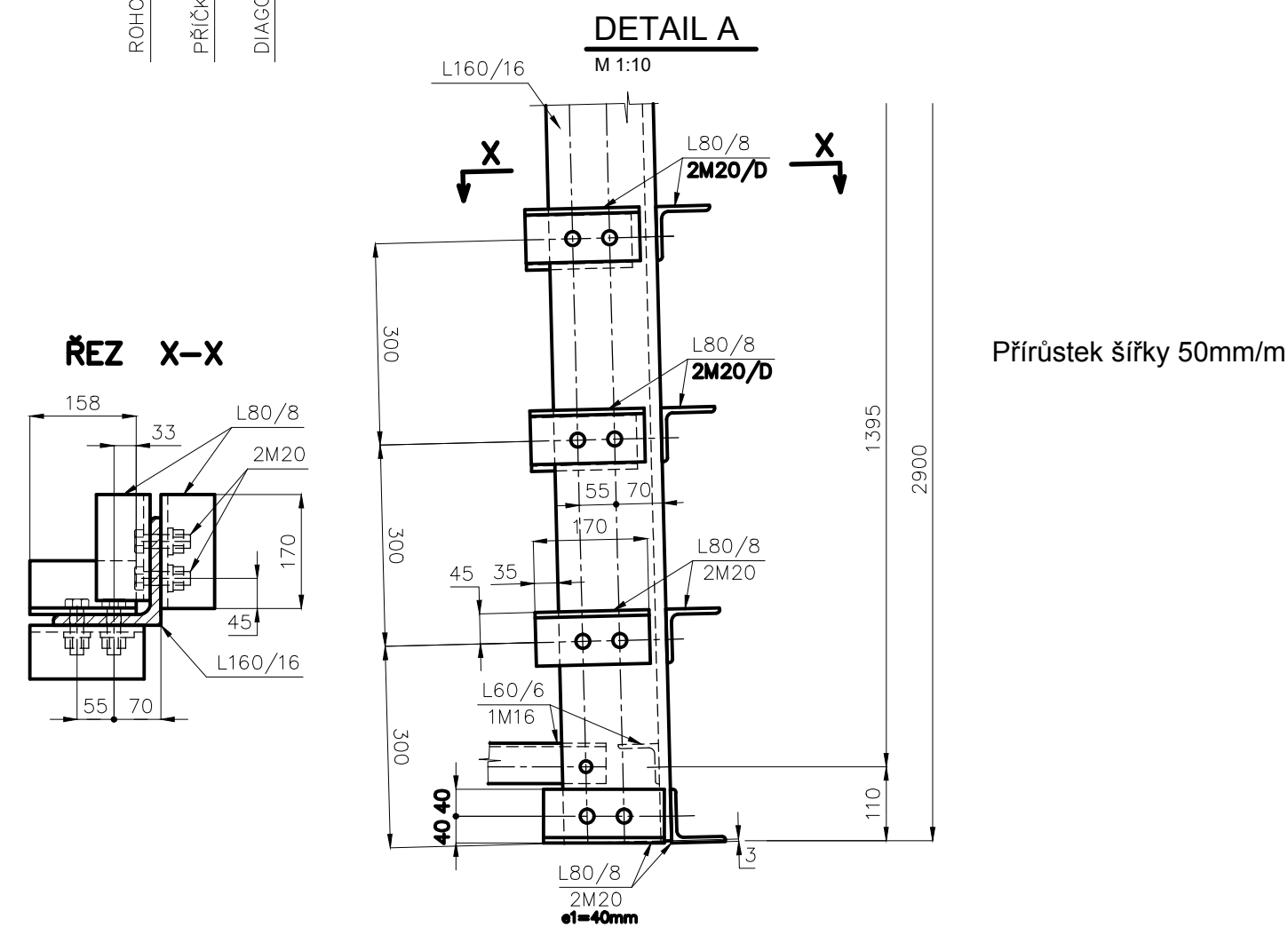
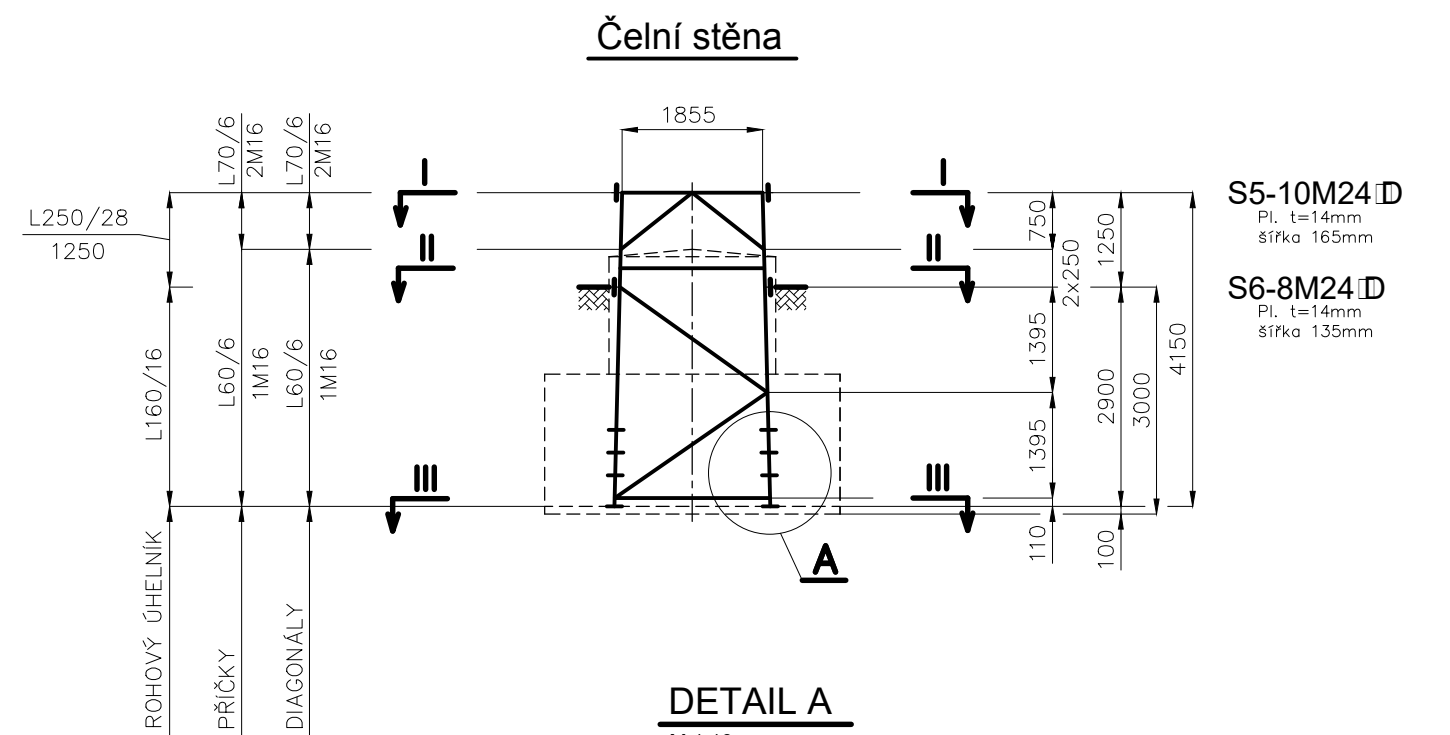
- MATERIÁL :** OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A \square 440 \square G3Si1
OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
 - 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
 - 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
 - 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
 - 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
 - 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
 - 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 12/2012

ŘEZ	a [mm]	DIMENZE			
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB e1=30mm 1M16	RÁM Boční výplet	ŠROUB e1=30mm 1M16
I – I	2002,5	L70x70x6	1M16	L70x70x6	1M16
II – II	2052,5	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16
III – III	2204,5	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16

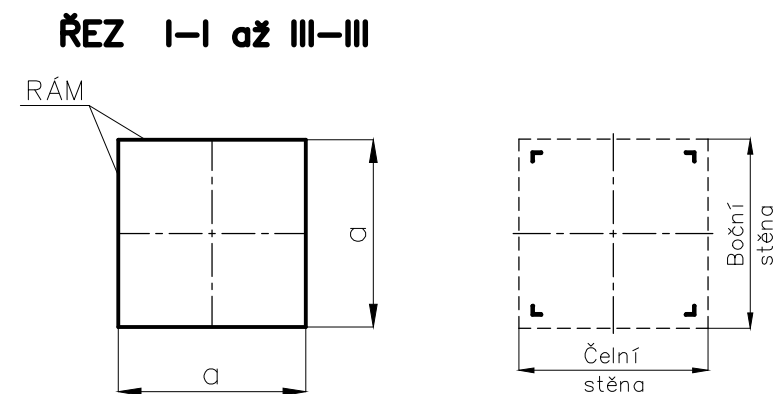
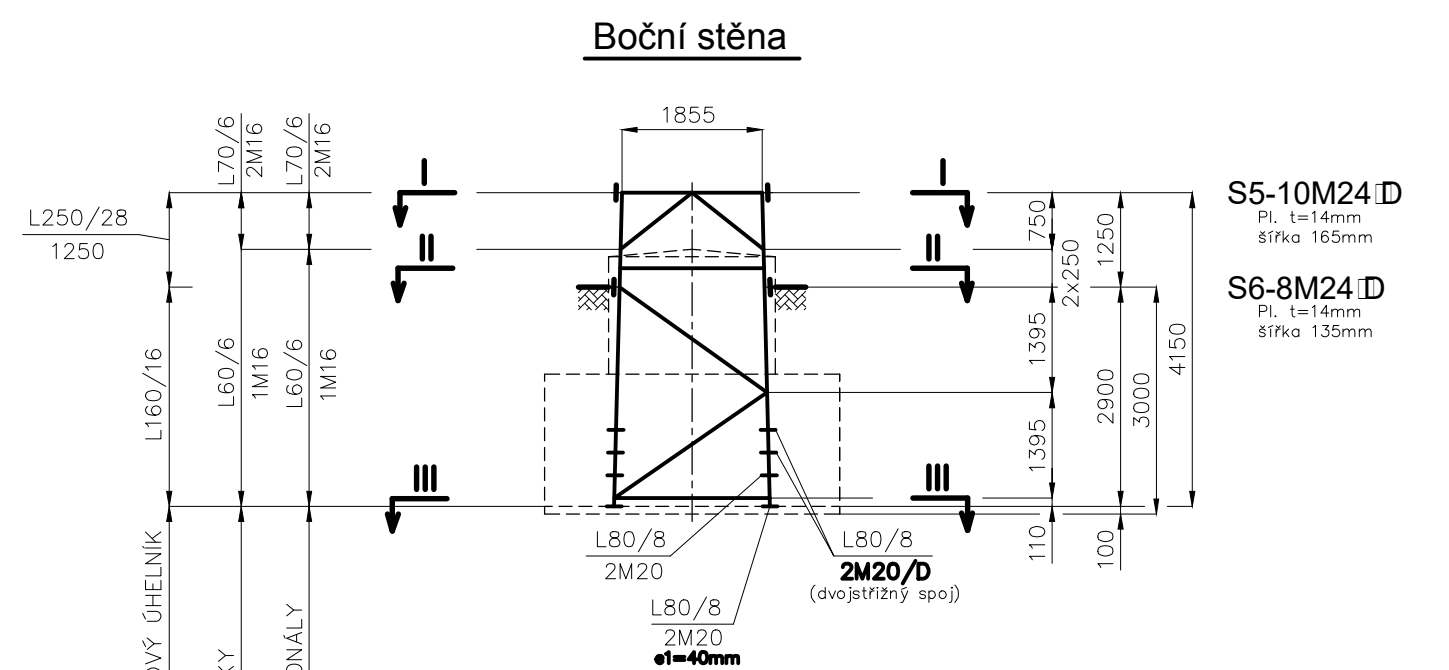
Poznámka : 1) U stykových příložek rohových úhelníků je uvedena minimální tloušťka a šířka.

		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres: 3EI 09144
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUcí ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 12/2012
	KONTROLOVAL:		Ing. Čeněk Laub	POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:		Martin Soušek	ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 110kV SO:				POŘ. ČÍSLO:	
NÁZEV: Kotevní stožár typu V13+3 - patka				ARCHIV AIP:	
				3EI 12112	



ŘEZ	a [mm]	DIMENZE			
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB
I – I	1855	L70x70x6	2M16	L70x70x6	2M16
II – II	1905	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16
III – III	2057	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16

Poznámka : 1) U stykových příložek rohových úhelníků je uvedena minimální tloušťka a šířka.



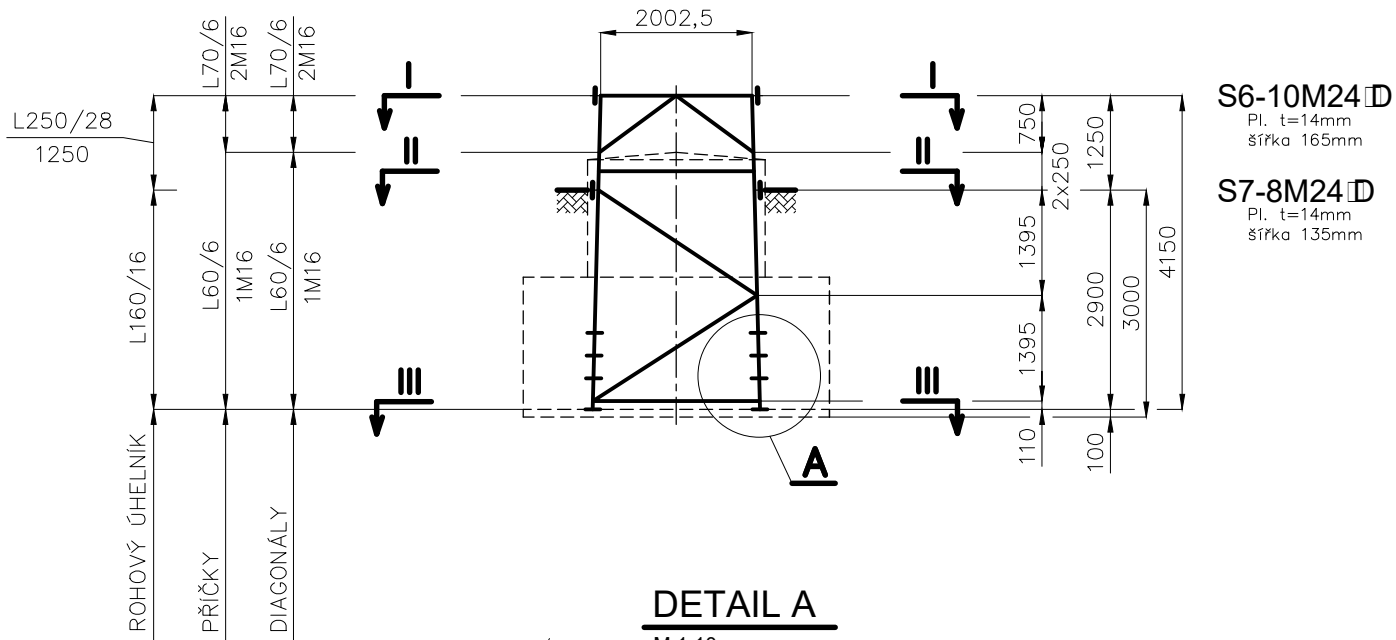
MATERIÁL : OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A 440 G3Si1
OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 12/2012

EGEM		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres: 3EI 09135
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUcí ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 12/2012
	KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:	Martin Soušek		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 110kV SO: NÁZEV:				POŘ. ČÍSLO:	
Kotevní stožár typu V15+0 - patka				ARCHIV AIP:	
				3EI 12116	

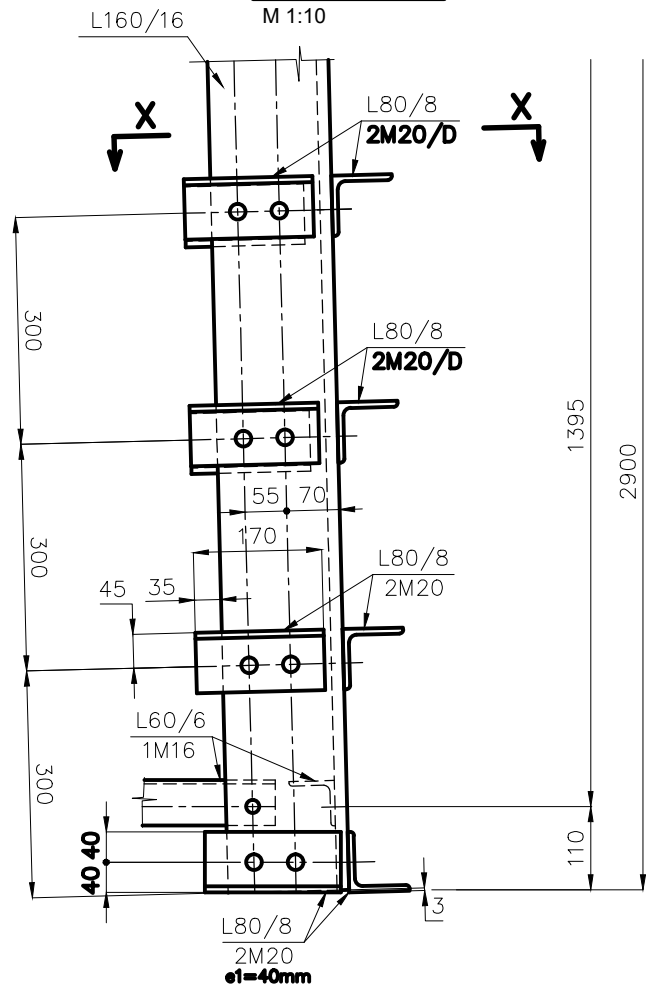
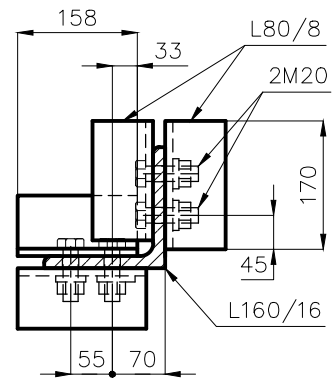
Čelní stěna



DETAIL A

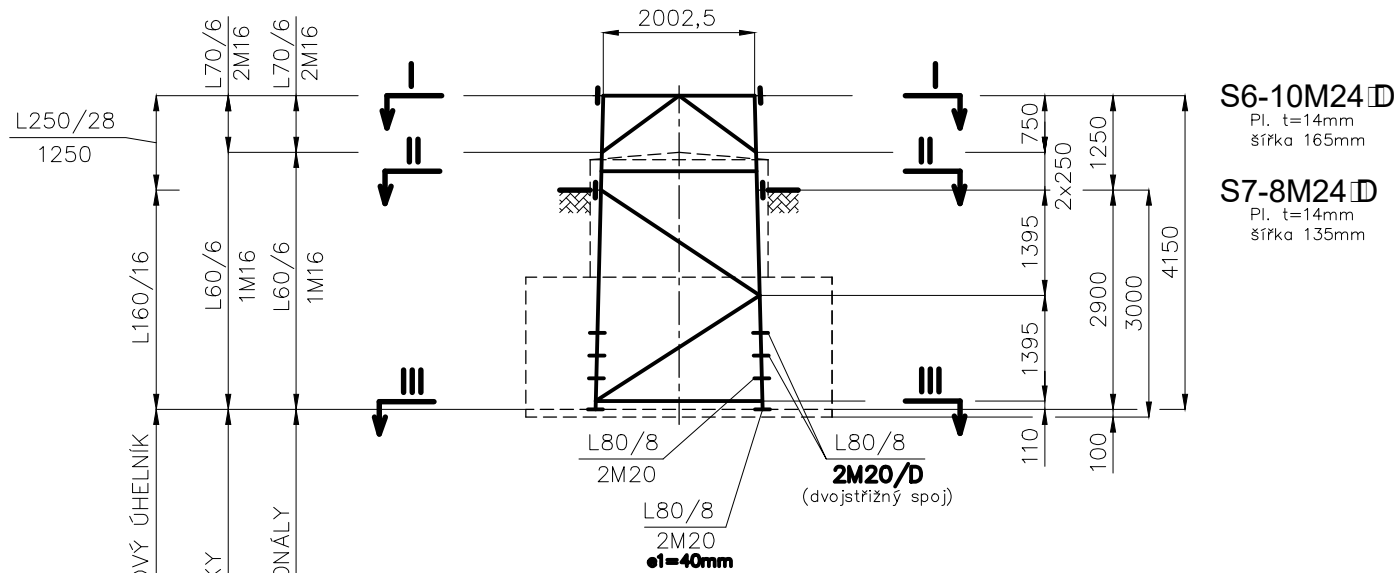
M 1:10

ŘEZ X-X

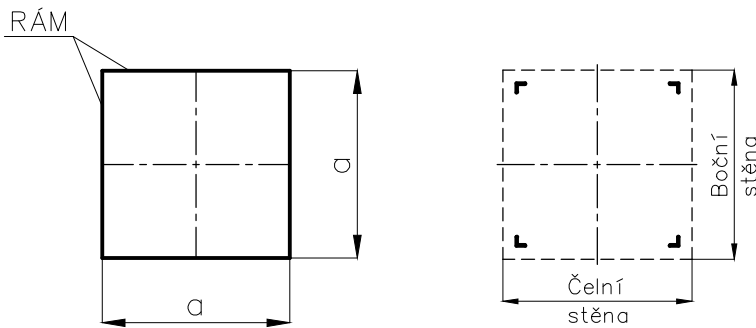


Přírůstek šířky 50mm/m

Boční stěna



ŘEZ I-I až III-III



- MATERIÁL :** OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A \square 440 \square G3Si1
OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21
- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
 - 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
 - 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
 - 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
 - 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
 - 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
 - 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

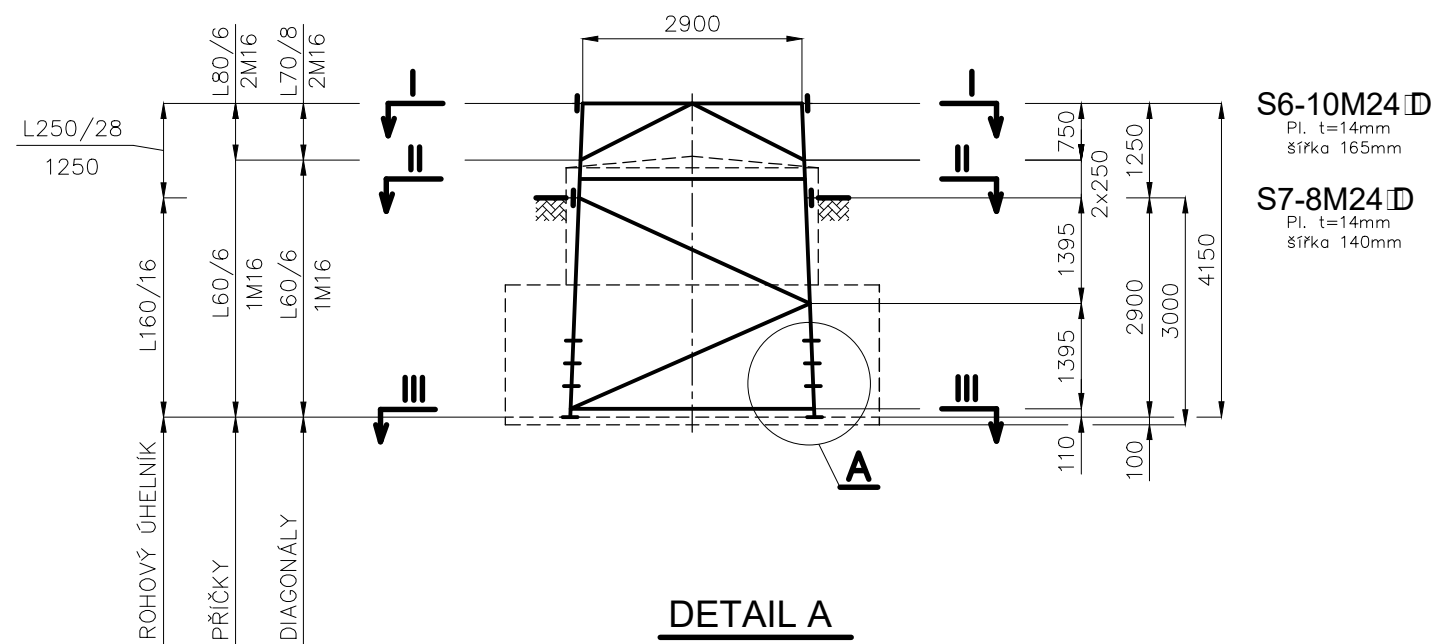
Revize : 12/2012

ŘEZ	a [mm]	DIMENZE			
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB
I – I	2002,5	L70x70x6	2M16	L70x70x6	2M16
II – II	2052,5	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16
III – III	2204,5	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16

Poznámka : 1) U stykových přílohek rohových úhelníků je uvedena minimální tloušťka a šířka.

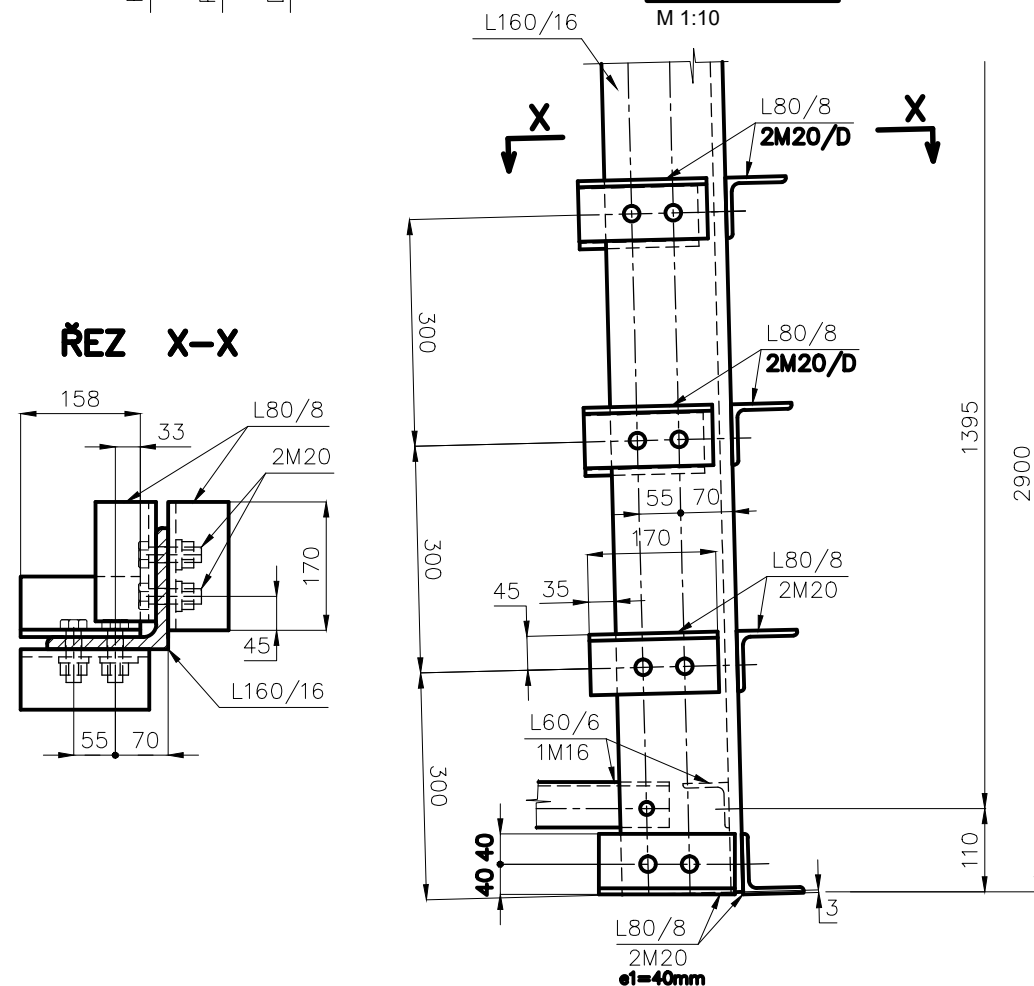
EGEM		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres: 3EI 09136
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUcí ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 12/2012
	KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:	Martin Soušek		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 110kV SO: NÁZEV:				POŘ. ČÍSLO:	
				ARCHIV AIP:	
Kotevní stožár typu V15+3 - patka				3EI 12117	

Čelní stěna



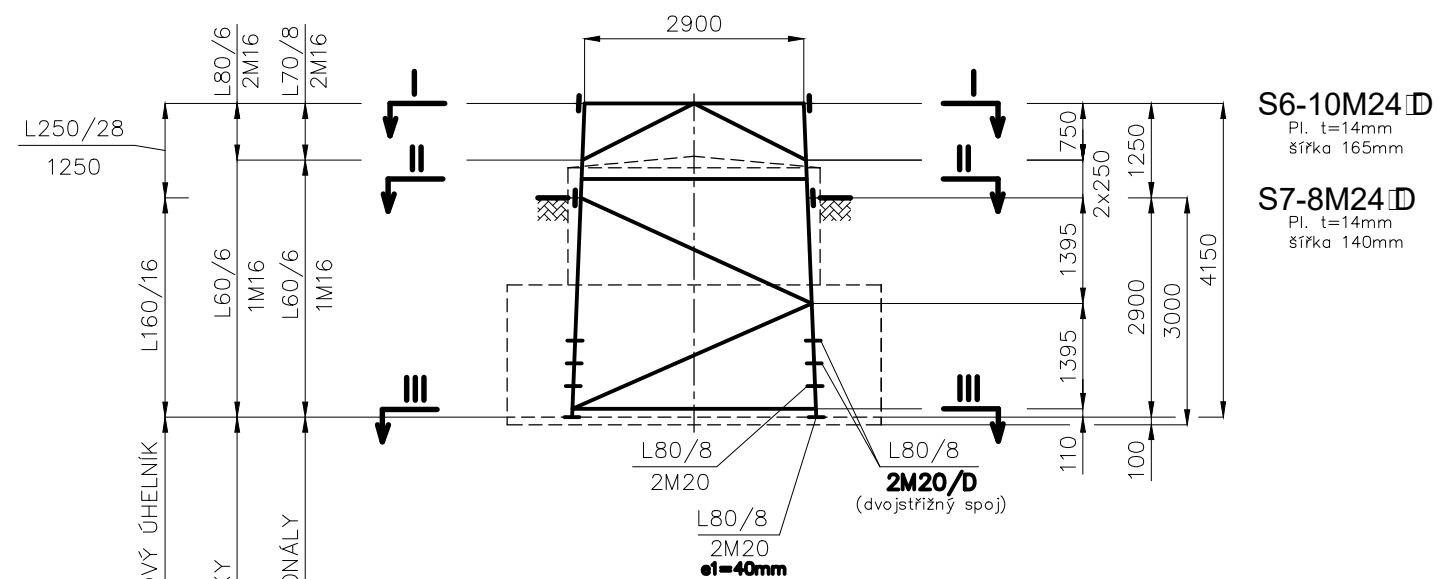
M 1:10

M 1:10

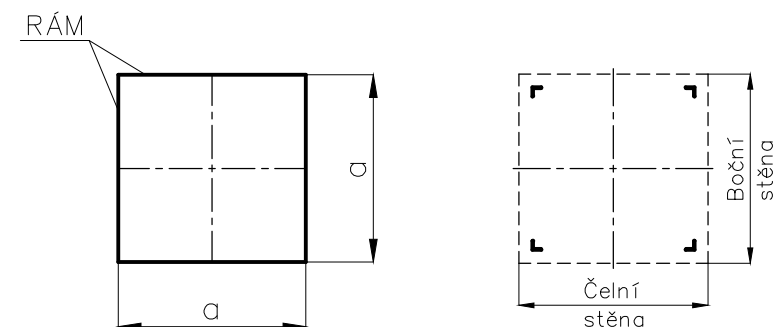


Přírůstek šířky 80mm/m

Boční stěna



ŘEZ I-I až III-II



MATERIÁL

OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8

DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ : ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A E 440 G3Si1


OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

- 1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
- 2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
- 3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
- 4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
- 5) Stupeň jakosti svaru: ČSN EN ISO 5817-D
- 6) Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970
- 7) Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary

Revize : 5/2013

ŘEZ	a [mm]	DIMENZE			
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB
I – I	2900	L80x80x6	2M16	L80x80x6	2M16
II – II	2980	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16
III – III	3223,2	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16

Poznámka : 1) U stykových příložek rohových úhelníků je uvedena minimální tloušťka a šířka

		EGEM s.r.o. Starochodovská 41/68, 149 00 Praha 4		tel. : +420 267 199 223	Starý výkres: 3EI 09283
MĚŘÍTKO 1:100	VEDOUCÍ ZAKÁZKY:			STUPEŇ:	DATUM: 5/2013
	KONTROLOVAL:	Ing. Čeněk Laub		POČET A4:	LIST:
	VYPRACOVAL:	Rieb		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 110kV SO:				POŘ. ČÍSLO:	
NÁZEV: Kotevní stožár typu V30+3 - patka				ARCHIV AIP: 3EI 13048	